

Ejemplo de aplicación

Cribado de protección de wolframio en polvo

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

Tarea

El uso de wolframio en polvo en equipos de alta tecnología requiere una estrecha distribución granulométrica y una gran precisión de separación. Por razones de calidad, las partículas de granos defectuosos no se admiten. Por este motivo, tras la producción del polvo y la clasificación posterior se realiza un cribado de protección.

Solución

El objetivo del cribado de protección es lograr un alto rendimiento en poco tiempo. Si el material cribado es más pequeño que la luz de malla, suele pasar por la criba sin problemas. Sin embargo, el grano puede atascarse si presenta una superficie rugosa. En ese caso, se puede retirar fácilmente mediante ultrasonidos. La cubierta de cribado de la instalación de cribado de protección se equipa con un resonador de anillo y un convertidor, ambos ultrasónicos. Al pegar la malla al resonador de anillo, las vibraciones ultrasónicas se transmiten a la malla.

Ventajas de esta configuración

Gracias al uso de ultrasonidos, el rendimiento de cribado aumenta considerablemente y se elimina el grano atascado. De este modo, el riesgo de atascos se reduce en gran medida y se logra un alto rendimiento constante. La reducción de la fricción beneficia a la malla, lo que contribuye también al ahorro. El sistema SONOSCREEN®plus consume poca energía y se puede integrar fácilmente en sistemas de cribado existentes.



La aplicación se ha realizado mediante ultrasonidos en una tamizadora con componentes SONOSCREEN®plus integrados y generador SG47 a modo de cribado de protección.