

Ejemplo de aplicación

Cribado eficaz de óxido de aluminio por ultrasonidos

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

Tarea

El óxido de aluminio se procesa en grandes cantidades en distintos sectores y para distintas aplicaciones, por ejemplo, en la industria electrotécnica, en productos cerámicos o en abrasivos en forma de polvo. La instalación de cribado tiene que afrontar grandes retos en cuanto a rendimiento, duración del proceso de cribado y precisión de separación.

Solución

Con el uso de componentes ultrasónicos SONOSCREEN®plus, integrados en tamizadoras por nutación o cribas vibratorias, el rendimiento de cribado y la calidad pueden mejorar considerablemente. En esta aplicación se utilizan el generador SG47 y el convertidor SF con salida de cable recta o de 90°. Las vibraciones ultrasónicas se transmiten a la malla mediante un resonador de anillo.

Ventajas de esta configuración

Mediante la estimulación de la malla con vibraciones de alta frecuencia en el rango de ultrasonido, la fricción se reduce y el rendimiento de cribado aumenta considerablemente con posibilidad de alcanzar cotas muy altas. Otro efecto es la reducción considerable del desgaste de la malla, lo que se traduce en una prolongación extrema de la vida útil de la malla, especialmente en el caso del óxido de aluminio abrasivo. El generador SG47 también se puede controlar mediante una interfaz de PLC o a través de la red de la empresa.



La aplicación se ha cribado y clasificado mediante ultrasonidos en una tamizadora por nutación con componentes SONOSCREEN®plus integrados y generador SG47.