

## Ejemplo de aplicación

### Desempolvado de azúcar

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

**CRIBADO**

#### Tarea

El azúcar se fabrica en diferentes calidades y tamaños de grano, como el azúcar de grano partido, azúcar fino o azúcar glas. Para obtener azúcar granulado de buena calidad, la cantidad de polvo debe ser lo más pequeña posible. El azúcar se debe fraccionar con un método adecuado y librarse del polvo al mismo tiempo.

#### Solución

Las grandes cantidades de producción requieren tamizadoras potentes como las instalaciones vibratorias rectangulares con varias cubiertas. Los bastidores de cribado de gran superficie se equipan con un anillo de acoplamiento ovalado con excitación de puntos de resonancia que transmite las vibraciones ultrasónicas a la malla. Para el accionamiento se utilizan transductores de sonido piezoeléctricos y generadores ultrasónicos SONOSCREEN®plus.

#### Ventajas de esta configuración

Los ultrasonidos contribuyen a aumentar considerablemente el rendimiento, pues reducen la cantidad de grano atascado y producen un efecto de desempolvado mediante la sonorización de los cristales de azúcar (el polvo adherido se desprende de los cristales). El sistema se maneja cómodamente con un teclado de membrana o una interfaz que se integra en el sistema de control de la instalación o en la red de la empresa. La demanda de energía es muy baja, con una potencia de salida máxima de 200W. Para obtener el mejor resultado de cribado posible se puede elegir el ajuste óptimo entre 16 configuraciones preprogramadas.



Esta aplicación se ha cribado en una tamizadora rectangular con dos bastidores de cribado, equipada con un convertidor SF SONOSCREEN®plus, un resonador de acoplamiento ovalado y un generador ultrasónico SG47.