

Ejemplo de aplicación

Limpieza intermedia de componentes para motores

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Los motores contienen numerosos componentes individuales de alta precisión. Para su fabricación hay que seguir un proceso de distintos pasos. A menudo, antes de proceder a la fabricación, es necesario realizar una limpieza intermedia para eliminar aceite, capas de pintura protectora, virutas de procesamiento, etc.

Solución

Para la limpieza intermedia es frecuente el uso de instalaciones de limpieza monocámara, cuya cámara suele estar equipada con componentes ultrasónicos. En función del volumen de la cámara se integra un determinado número de resonadores tubulares, que reciben energía a través de generadores modulares ECO[®]. Estos se encuentran en el armario de control de la instalación de limpieza.

Ventajas de esta configuración

Los ultrasonidos permiten realizar una limpieza profunda. Gracias al efecto de cavitación se limpian incluso las hendiduras, los orificios y los recovecos. Gracias a la superficie de trabajo radial, los resonadores ultrasónicos ofrecen un campo de ultrasonidos intenso y homogéneo para cumplir los máximos requisitos de limpieza. El diseño acreditado y los altos requisitos de calidad de los materiales utilizados garantizan la alta eficacia y la larga vida útil de los resonadores tubulares y de los generadores ECO[®].



Resonadores tubulares ultrasónicos, de 20–40 kHz de frecuencia, y generadores modulares ECO[®], integrados en una instalación de limpieza multicámara.