

Esempio di applicazione

Pulizia finale di pistoni e bielle

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

I pistoni e le bielle per motori risultanti dalla produzione, pronti per la fornitura devono soddisfare requisiti elevati. Diventa molto importante rimuovere lo sporco residuo e altre impurità connesse alla produzione, in modo che i pezzi dopo la fornitura possono essere montati senza ulteriore passaggio di pulizia.

Soluzione

Le soluzioni a ultrasuoni offrono un contributo importante in tal senso, grazie alla perfezione della pulizia, a tempi di esecuzione brevi e alla semplicità di manipolazione. Se nel liquido per la pulizia s'introducono onde a ultrasuoni si ottiene la cavitazione delle fluttuazioni di pressione. Ciò provoca la formazione di micro-bolle che a loro volta implodono e sono quindi responsabili dell'effetto di pulizia. In un impianto con camera multipla sono installati risonatori a tubo con relativo generatore ECO®.

Vantaggi della configurazione

Grazie all'effetto della cavitazione nel liquido per la pulizia si puliscono anche punti problematici, difficili da raggiungere, fino alla profondità dei pori. I risonatori a tubo possono essere montati in tutte le direzioni all'interno della camera di pulizia in funzione dell'utilizzo. Grazie all'irraggiamento a 360° si ottiene un campo di cavitazione omogeneo ed estremamente efficiente, che rimuove in modo affidabile lo sporco residuo. Gli oscillatori a tubo a ultrasuoni si contraddistinguono per la semplicità di montaggio e smontaggio, per la struttura robusta e duratura e per l'efficienza in termini di energia.



La pulizia finale dei pezzi avviene in un impianto di pulizia a camera multipla equipaggiato con risonatori a tubo a ultrasuoni e generatori ECO®.