

## Esempio di applicazione

### Taglio di tessuto

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

**TAGLIO**

PULIZIA

SETACCIATURA



#### Compito

Tessuti per applicazioni diverse vengono tessuti come rotoli larghi e devono essere tagliati singolarmente e ulteriormente confezionati. Nel caso di numerose applicazioni è importante che i bordi di taglio siano sigillati, per evitare lo sfrangiamento. Oltre ai tagli dritti deve essere possibile realizzare anche le forme desiderate.

#### Soluzione

Rispetto ad un taglio puramente meccanico, il taglio a ultrasuoni permette anche una fusione contemporanea del materiale termoplastico nell'area di taglio tramite il riscaldamento locale che porta ad una sigillatura del bordo. I componenti a ultrasuoni a 20 kHz possono essere integrati facilmente in impianti x/y o in robot a 3D, per cui si possono realizzare bordi di taglio a piacere.

#### Vantaggi della configurazione

Le punte della lama intercambiabili consentono il taglio affidabile dei materiali e delle forme più diversi e, se richiesto, la sigillatura contemporanea del bordo di taglio. Il moderno generatore di ultrasuoni MAG può essere integrato senza problemi negli impianti. L'ampiezza è stabilizzata su +/-3% e garantisce quindi una qualità di taglio costante. Sono anche importanti tempi di reazione rapidi a stati di carico e risonanza mutevoli e una potenza e ampiezza costanti nell'intervallo di tensione compreso tra 180 e 260V. Il convertitore è installato in un alloggiamento in acciaio ermetico e resistente alla corrosione e all'occorrenza può essere raffreddato ad aria.



L'applicazione è stata creata con componenti a 20kHz, installati in un impianto speciale: sonotrodo con punte della lama sostituibili, generatore MAG e convertitore sigillato.