

## 应用示例

### 切割织物

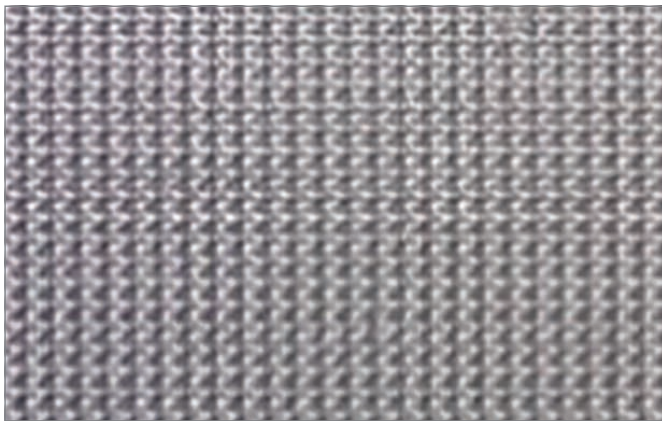
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



#### 任务设置

用于不同应用的织物需编织为宽幅制品，必须单独进行裁剪和进一步定制。对于许多应用而言，密封切割边缘以避免散线至关重要。除直线切割外，也应能够实现任意形状。

#### 解决方案

与单纯的机械切割相比，超声波切割通过局部加热同时融化切割区域内的热塑性材料，对边缘进行密封。这些 20kHz 的超声波组件易于集成到 x/y 设备或 3D 机器人中，从而实现任意切割轮廓。

#### 该配置的优点

可更换的刀尖能够实现对不同材料和形状的可靠切割，必要时还能同时对切割边缘进行密封处理。现代化的 MAG 超声电箱可顺利集成到设备中。振幅保持在  $\pm 3\%$  之间，确保稳定的切割质量。对变化的共振状态和负载状态极快的反应速度以及在 180 至 260V 大电压范围内的稳定功率和振幅同样十分重要。换能器密封安装在一个耐腐蚀的钢制壳体内，必要时可用空气冷却。



该应用通过安装在特殊设备中频率为 20kHz 的组件实现：带可更换刀尖的焊头、MAG 电箱和密封式换能器。