

Ejemplo de aplicación

Cable de aluminio sobre terminal angular

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Necesitamos soldar un cable de aluminio de 60 mm² de sección transversal sobre un terminal de cobre niquelado acodado. La soldadura debe ser lo más estrecha posible, y la resistencia a las cargas de tracción y cizallamiento debe alcanzar los valores prescritos.

Solución

Las piezas de contacto de forma tridimensional con grandes secciones transversales de cable se pueden soldar de forma ideal con la tecnología torsional PowerWheel®. La aplicación se suelda con un equipo como el Telso®Terminal TT7 con una cápsula de protección accesible por tres lados. El proceso de soldadura se controla y supervisa mediante el software de control Telso®Flex con pantalla táctil.

Ventajas de esta configuración

Si la pieza se soldara con una técnica longitudinal convencional, en este material solo se podría alcanzar un ancho de soldadura de 15 mm. Con la tecnología PowerWheel®, el ancho de la soldadura se puede reducir a 13 mm. Por lo general, la técnica PowerWheel® presenta ventajas a la hora de establecer contacto entre terminales tridimensionales en cuanto a la accesibilidad a la zona de soldadura.



Para la aplicación de soldadura, se ha utilizado la tecnología torsional PowerWheel®. Arriba puede verse el Telso®Terminal TT7 con una potencia de soldadura de 14.4kW.