

응용 사례 각형 단자에 알루미늄 케이블

플라스틱 용착

금속 용착

절단

세척

스크리닝



과제

니켈 도금된 각형 구리 단자에 60mm² 단면적의 알루미늄 케이블을 용착해야 합니다. 용착은 가능한 한 좁아야 하며 인장 부하 및 전단 부하와 관련된 강도는 규정된 값을 충족해야 합니다.

솔루션

넓은 케이블 단면적을 갖는 3차원 성형 접점부는 토셔널 PowerWheel® 기술을 통해 이상으로 용착할 수 있습니다. 본 적용 영역은 3면에서 접근 가능한 방음 하우징을 갖는 Telso®Terminal TT7과 같은 설비에서 용착되었습니다. 용착 공정은 칸트 소프트웨어 Telso®Flex를 통해 터치스크린으로 제어 및 모니터링됩니다.

이 구성의 이점

부품을 종래 방식의 세로 용착 기술로 용착하는 경우 이런 소재에서는 단지 15mm의 용착폭만 가능합니다. 이와 달리 PowerWheel® 기술에서는 용착폭을 13mm로 줄일 수 있습니다. 일반적으로 PowerWheel® 기술은 용착 구역에 대한 접근성과 관련해 3차원 성형 단자의 접점 형성에서 이점으로 작용합니다.



이 적용 영역은 토셔널 PowerWheel® 기술을 통해 용착되었습니다. 위는 14.4kW의 최대 용착 출력을 갖는 Telso®Terminal TT7.