

응용 사례

절연 도체에 접점 형성

플라스틱 용착

금속 용착

절단

세척

스크리닝



과제

알루미늄 재질의 절연 도체를 임의의 위치에서 전력 태핑 볼트와 전자동으로 안정적으로 접촉시켜야 합니다. 이와 관련해 해당 위치에서 복잡한 사전 부분 절연 과정을 생략하는 것이 요구되었습니다.

솔루션

이 과제는 토셔널 기술을 통해 해결되었습니다. 기계에서는 특수한 형태의 알루미늄 볼트에 토셔널 진동이 전달됩니다. 이로 인해 절연부에 구멍이 형성되고 알루미늄 전도 레일과 돌레에서 안정적으로 용착됩니다. 볼트의 외측 에지는 절연부에 견고하게 압착되고 내측 부분에서는 알루미늄의 접착 결합이 이루어 집니다.

이 구성의 이점

도체 레일의 복잡한 부분 절연이 필요하지 않습니다. 마찬가지로 생산 공정에서 사전에 절연된 위치의 정확한 포지셔닝 과정도 생략됩니다. 이 과정은 절연된 도체 레일의 임의의 위치에서 빠르고 안정적으로 수행할 수 있습니다. 볼트의 외측 에지는 절연부에 압착되며 이를 통해 우수한 밀봉 효과가 달성됩니다.



이 적용 영역은 토셔널 SONIQTWIST® 기술을 통해 용착되었습니다. 위는 토셔널 용착 설비 TSP3000.