

应用示例

铝制/铜制绞线混合连接

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

不同数量的铜制绞线和铝制绞线必须彼此电气相连。针对这种混合连接应采用一种合适的连接方法。当前应用由 3 根 10mm^2 的铝制绞线和 1 根 6mm^2 的铜制绞线组成。总横截面积为 36mm^2 。该连接应使接触电阻尽可能低。

解决方案

采用超声波焊接技术，以经济高效地实现材料融合式焊接。视连接节点的总横截面积而定，采用绞线焊接设备 Telso®Splice TS3 或 TS6。借助绞线配置器使所有类型的绞线节点都易于定义。

该配置的优点

超声波技术可实现不同类型的金属彼此间的焊接并确保连接中的接触电阻最低。配置新的节点或选择了已有节点后，焊接设备可根据节点类型自动进行调整（机械式，涉及工艺参数）。



这一应用和类似应用根据总横截面积通过 Telso®Splice TS3 或 TS6 绞线焊接设备实现。