

Ejemplo de aplicación

Nodos de paso y finales con cables de aluminio

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Debido a la evolución de los precios del cobre en el mercado, el aluminio se está convirtiendo en una alternativa cada vez más interesante. Los ultrasonidos permiten soldar los cordones de aluminio tan bien como los cordones de cobre. Es importante tomar ciertas precauciones para el aluminio en el equipo si se desea lograr un óptimo resultado.

Solución

Debido a la excelente idoneidad de soldadura del aluminio, existe el riesgo de adherencia en las herramientas. Para impedirlo, se deben realizar ciertos ajustes en las herramientas. Como el aluminio es más blando que el cobre, los parámetros de soldadura también deben corregirse en consecuencia. Esto se puede hacer perfectamente con el equipo Telso®Splice, cuyo software prepara un conjunto de datos de parámetros de soldadura para aluminio que se puede seleccionar y cargar fácilmente.

Ventajas de esta configuración

Con el sistema de soldadura de cables universal Telso®Splice TS3 se pueden soldar con seguridad cordones de hasta 40 mm² de sección total. Tanto en el caso del cobre como en el del aluminio, se pueden establecer conexiones firmes y seguras con la mínima resistencia eléctrica. Se pueden seleccionar distintos modos de soldadura y de disparo. El controlador ofrece numerosas opciones de control de procesos y de control de calidad.



La aplicación se ha realizado en un sistema de soldadura de cables del tipo Telso®Splice TS3, de 3.6kW de potencia, con las correspondientes precauciones para el aluminio.