

应用示例

## 为敏感的陶瓷电路板接通触点

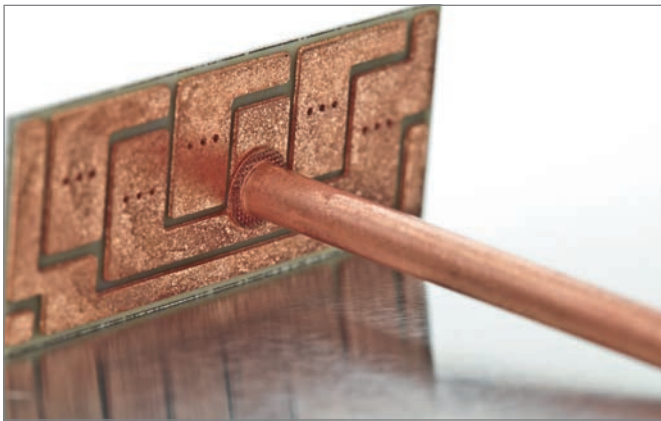
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



### 任务设置

通常用于电力电子系统/IGBT、带有铜制导轨的敏感陶瓷板应与高针脚接触。接触电阻必须尽可能小，并且不得损坏陶瓷。不允许出现任何裂纹。

### 解决方案

借助扭转式 SONIQTWIST® 超声波焊接技术可以自动大批量地执行触点焊接。针脚配有一个套环，焊头可向其传递扭转式振动。超声波技术可确保金属焊接期间的接触电阻极低，由此降低了损耗。

### 该配置的优点

在扭转式 SONIQTWIST® 技术中，超声波振动不是垂直传递到部件，而是采用切线式传输，也就是说敏感的陶瓷几乎不会受到振动，因此不会受损。其他对振动敏感的脆性材料，例如涂覆玻璃，也可以扭转方式与其他材料可靠地连接起来。传统的线性超声波不能焊接长度为 40mm 的针脚。而 SONIQTWIST® 技术可以做到。



该应用采用扭转式 SONIQTWIST® 技术焊接。超声波焊接部件已集成在特殊设备中。