

Applikationsbeispiel

Litzen auf standardisierte Kontakte schweißen

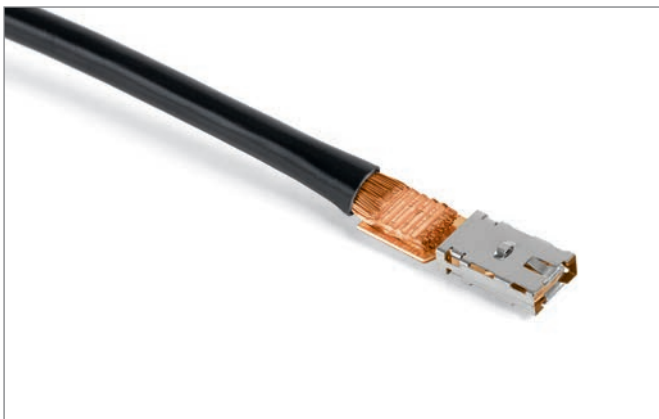
KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN



Aufgabenstellung

Standardisierte Terminals wie MAK, MCON, DCS oder dHPT werden hauptsächlich im Fahrzeugbau für Hochstromanwendungen eingesetzt und müssen mit Kupferleitungen verschiedener Querschnitte zuverlässig und gut leitend elektrisch verbunden werden. Das Schweißsystem muss in der Lage sein, sich an die unterschiedlichen Kabeldimensionen und Terminalgrößen anzupassen.

Lösung

Für diese Applikation wurde eine lineare Universalschweißanlage MPX eingesetzt. Ein automatischer Anschlag stellt sicher, dass das Kabel in die korrekte Position gebracht wird. Die Aufnahme- und Positionierungsvorrichtung für unterschiedliche Terminalgrößen und -formen lässt sich durch Wechselteile einfach anpassen. Die Prozesssteuerung Telso®Flex bietet umfangreiche Qualitätsüberwachungsoptionen und eine komfortable Touchscreenbedienung.

Vorteile dieser Konfiguration

Das lineare 20 kHz-Schweißsystem MPX mit dem modernen Generator MAG bietet dank modularem Aufbau eine hohe Flexibilität bezüglich Maschinenintegration und Anbau von Zusatzvorrichtungen. Das Umrichten auf einen anderen Terminaltyp und eine andere Kabelgröße erfolgt mit wenigen Handgriffen. Dieses System ist für alle marktüblichen Terminalausführungen gleichermaßen geeignet.



Die Applikation wurde auf einer linearen Ultraschallschweißanlage des Typs MPX, Frequenz 20 kHz und einer entsprechender Spezialvorrichtung realisiert.