

Esempio di applicazione

Saldatura di cavetti su contatti standardizzati

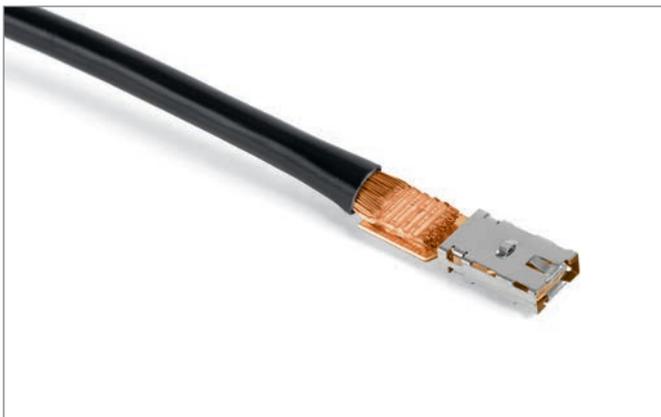
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Compito

I terminali standardizzati come MAK, MCON, DCS o dHPT sono essenzialmente utilizzati nella costruzione di veicoli per applicazioni con correnti elevate e devono essere collegati elettricamente, in maniera affidabile e altamente conduttiva, con cavi di rame di diverse sezioni. Il sistema di saldatura deve essere in grado di adattarsi alle diverse dimensioni dei cavi e dei terminali.

Soluzione

Per questa applicazione è stato utilizzato un impianto di saldatura universale lineare MPX. Un arresto automatico assicura che il cavo venga portato nella posizione corretta. Il dispositivo di supporto e posizionamento per diverse dimensioni e forme dei terminali può essere adattato semplicemente attraverso parti intercambiabili. Il comando di processo TCS5 innumerevoli opzioni di monitoraggio della qualità e un comodo comando touchscreen.

Vantaggi della configurazione

Il sistema di saldatura da 20 kHz MPX lineare con il moderno generatore MAG offre, grazie alla struttura modulare, un'elevata flessibilità dal punto di vista dell'integrazione della macchina e dell'annessione di dispositivi supplementari. La conversione a un altro tipo di terminale e a un'altra dimensione del cavo avviene con pochi passaggi. Questo sistema è adatto per MAS, MAK e altre versioni di terminali.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto di saldatura a ultrasuoni lineare di tipo MPX, frequenza 20 kHz, e relativo dispositivo speciale.