

Ejemplo de aplicación

## Compactación de un cordón con sección transversal grande

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



### Tarea

Necesitamos compactar o soldar un cordón de cobre retorcido con una sección transversal de 160 mm<sup>2</sup> a través de ultrasonidos. Es importante que la soldadura presente un alto grado de compactación y que no se dañen los hilos individuales en la zona de transición al punto compactado.

### Solución

Con los ultrasonidos de alto desempeño de la tecnología PowerWheel®, es posible aplicar una potencia muy elevada en el área de soldadura en poco tiempo y lograr una compresión confiable incluso con secciones transversales grandes. La aplicación se realiza con un equipo Telso®Terminal TT7 con cápsula de protección acústica accesible por tres lados. El proceso de soldadura se controla con el software de control Telso®Flex, que incluye el manejo mediante pantalla táctil.

### Ventajas de esta configuración

La tecnología patentada PowerWheel® permite soldar cables de cobre muy grandes de 160 mm<sup>2</sup> secciones transversales más gruesas. Gracias a su alta potencia, de 14.4 kW, se consigue una compactación grande y homogénea. Además, la tecnología PowerWheel® permite reducir el ancho de soldadura hasta un 30 % en comparación con la técnica convencional.



Para la aplicación de soldadura, se ha utilizado la tecnología torsional PowerWheel®. Arriba puede verse el Telso®Terminal TT7 con una potencia de soldadura de 14.4 kW.