

Ejemplo de aplicación

Cubitos de contacto sobre banda perforada

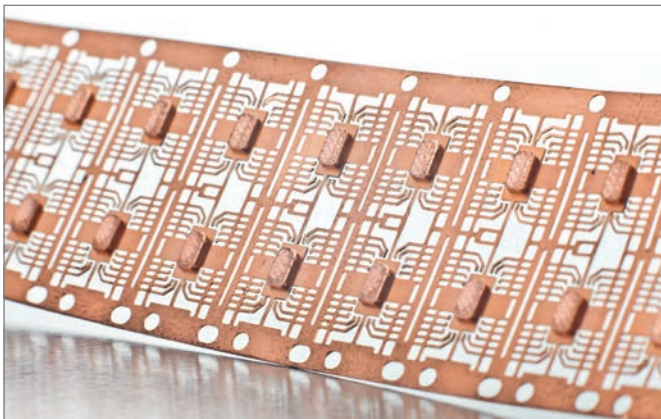
SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Necesitamos soldar cubitos de contacto de cobre perforados de aprox. 5 mm de longitud aprox. en el proceso de fabricación sobre una banda perforada delicada de cobre. Las finas vías de contacto no deben resultar dañadas, y la resistencia eléctrica de paso debe ser lo más baja posible.

Solución

Con el método de soldadura por ultrasonidos como técnica de unión firme, se puede crear una resistencia de paso extremadamente baja (en el área del material básico). Para esta aplicación se utiliza la tecnología helicoidal SONIQTWIST®. El controlador de procesos de soldadura ofrece numerosas opciones de control de calidad.

Ventajas de esta configuración

La técnica de soldadura torsional SONIQTWIST® garantiza la protección de la banda perforada delicada de paredes finas, pues las vibraciones ultrasónicas no se aplican en vertical sobre en el componente, sino tangencialmente. Se puede alcanzar una alta resistencia en una unión eléctrica resistente a la corrosión. El movimiento de envío se produce verticalmente en el eje Z, lo que presenta muchas ventajas de espacio y productividad en una línea de fabricación automatizada.



Para la aplicación de soldadura, se ha utilizado la tecnología torsional SONIQTWIST®. Los componentes de la soldadura por ultrasonidos se integraron en una instalación especial.