

응용 사례

펀치 스트립 위 접촉 스테드

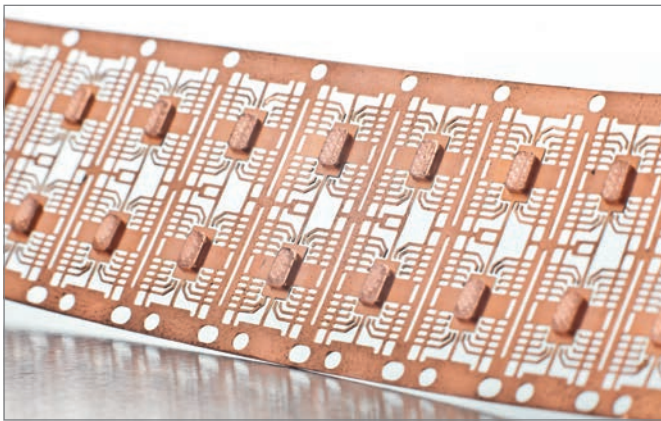
플라스틱 용착

금속 용착

절단

세척

스크리닝



과제

약 5mm 길이를 갖는 구리 재질의 펀칭된 접촉 스테드를 제조 공정 중에 민감한 구리 펀칭 스트립에 용착해야 합니다. 섬세한 접점면은 이 과정에서 손상되지 않아야 하며 전기 경계 저항은 가능한 한 낮아야 합니다.

솔루션

용착 결합 기술로서 초음파 용착 공정을 통해 매우 낮은 경계 저항을 구현할 수 있습니다(모재 영역에서). 이 적용 사례에서는 토셔널 SONIQTWIST® 기술이 사용됩니다. 용착 공정 제어 장치는 품질 관리를 위한 포괄적인 모니터링 옵션을 제공합니다.

이 구성의 이점

토셔널 SONIQTWIST® 용착 기술에서는 민감하고 얇은 펀칭 스트립이 손상되지 않는데, 초음파 진동이 수직이 아니라 접선 방향으로 부품에 전달되기 때문입니다. 부식에 민감하지 않은 전기 연결부에서는 높은 강도를 달성할 수 있습니다. 접근 동작은 Z축에서 수직으로 이루어지며 이는 자동 생산 라인에서 설치 공간 및 생산성과 관련해 많은 이점을 제공합니다.



이 적용 영역은 토셔널 SONIQTWIST® 기술을 통해 용착되었습니다. 초음파 용착 컴포넌트는 특수 설비에 통합되었습니다.