

Ejemplo de aplicación

Cable extraflexible sobre contacto

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Necesitamos soldar un cable de cobre de alto voltaje con una sección transversal de 70 mm² en un contacto de cobre. La anchura del contacto admite una soldadura de 15 mm de anchura como máximo. La resistencia a las cargas de tracción y cizallamiento debe alcanzar los valores prescritos, y los finos y delicados hilos no deben resultar dañados en la zona de transición.

Solución

Por tanto, esta aplicación solo se puede realizar con la técnica de ultrasonidos de alta potencia PowerWheel®. En este caso, se usa un equipo del modelo Telso®Terminal TT7 con una potencia máxima de 14.4 kW y el software de control Telso®Flex.

Ventajas de esta configuración

La alta entrada de energía se genera con la tecnología PowerWheel®. Al mismo tiempo, a través del patrón de movimiento de PowerWheel® y con un tipo adecuado de superficie de soldadura del sonotrodo, se evita el daño de los hilos finos. Otra ventaja del patrón de movimiento de PowerWheel® es la reducción de hasta un 30% de la anchura de la soldadura en comparación con la tecnología convencional.



La aplicación se implementó en un sistema ultrasónico de soldadura con torsión PowerWheel® Telso®Terminal TT7, con potencia de 14.4 kW y el software de control Telso®Flex.