

Ejemplo de aplicación

Cordón fino sobre terminal de cobre plateado

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Necesitamos soldar dos cordones finos de 50 mm² de sección transversal cada uno (100 mm² en total) sobre una pieza de contacto de cobre plateado. En este caso, la anchura de la soldadura es de 30 mm, pero el producto debe ser mucho más estrecho en el futuro debido a las condiciones reducidas del espacio.

Solución

La tarea se realizó con éxito con un equipo de tecnología PowerWheel® como un Telso®Terminal TT7 con una potencia máxima de 14.4 kW. El controlador de procesos Telso®Flex ofrece numerosas opciones de control de calidad. La cápsula de protección acústica con tres lados abiertos ofrece una relaciones de trabajo óptimas desde el punto de vista ergonómico.

Ventajas de esta configuración

La forma especial de aplicar la energía de soldadura sobre un componente que tiene la tecnología torsional PowerWheel® permite soldar el delicado cordón fino de forma segura. Los restos de aceite lubricante que quedan en el cordón fino se eliminan con seguridad a través de la alta energía aplicada. Gracias al potencial de la máquina, se puede realizar una soldadura claramente más estrecha en los componentes siguientes con el mismo cable trenzado, lo que permite ahorrar material y espacio considerablemente.



Para la aplicación de soldadura, se ha utilizado la tecnología torsional PowerWheel®. Arriba puede verse el Telso®Terminal TT7 con una potencia de soldadura de 14.4 kW.