

Ejemplo de aplicación

Compactación final de cables extraflexibles

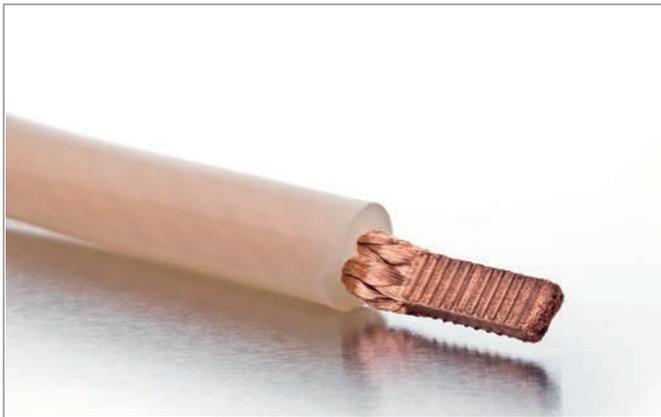
SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Necesitamos compactar de forma segura el extremo de un cable extraflexible con 35 mm² de sección transversal. Para futuras aplicaciones, también se deben soldar entre sí otras secciones transversales y distintos cables extraflexibles en forma de nodos finales o de paso. La resistencia eléctrica de paso debe ser lo más reducida posible.

Solución

A la hora de soldar metales, la técnica de ultrasonido garantiza una resistencia eléctrica de paso lo más baja posible. Con el equipo Telso®Splice TS3 se pueden realizar compactaciones finales o soldaduras de nodos hasta una sección total de 40 mm² de forma fiable. En caso de compactación final o de nodos finales, el tope de cable ajustable opcional garantiza que los cordones se coloquen a la profundidad correcta.

Ventajas de esta configuración

Con el sistema de soldadura de cables universal Telso®Splice TS3 se pueden realizar fácilmente tanto compactaciones finales como nodos finales y de paso. Se pueden seleccionar distintos modos de soldadura y de disparo. El controlador ofrece numerosas opciones de control de procesos y de control de calidad. El editor de nodos permite programar todas las configuraciones fácil y cómodamente a través de una pantalla táctil.



Las aplicaciones se han realizado en un equipo de soldadura de cordón Telso®Splice TS3 con tope final.