

Ejemplo de aplicación

## Compactación final de cables extraflexibles

SOLDADURA DE PLÁSTICO

**SOLDADURA DE METAL**

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



### Tarea

Necesitamos compactar de forma segura el extremo de un cable extraflexible con 35 mm<sup>2</sup> de sección transversal. Para futuras aplicaciones, también se deben soldar entre sí otras secciones transversales y distintos cables extraflexibles en forma de nodos finales o de paso. La resistencia eléctrica de paso debe ser lo más reducida posible.

### Solución

A la hora de soldar metales, la técnica de ultrasonido garantiza una resistencia eléctrica de paso lo más baja posible. Con el equipo Telso®Splice TS3 se pueden realizar compactaciones finales o soldaduras de nodos hasta una sección total de 40 mm<sup>2</sup> de forma fiable. En caso de compactación final o de nodos finales, el tope de cable ajustable opcional garantiza que los cordones se coloquen a la profundidad correcta.

### Ventajas de esta configuración

Con el sistema de soldadura de cables universal Telso®Splice TS3 se pueden realizar fácilmente tanto compactaciones finales como nodos finales y de paso. Se pueden seleccionar distintos modos de soldadura y de disparo. El controlador ofrece numerosas opciones de control de procesos y de control de calidad. El editor de nodos permite programar todas las configuraciones fácil y cómodamente a través de una pantalla táctil.



Las aplicaciones se han realizado en un equipo de soldadura de cordón Telso®Splice TS3 con tope final.