

Esempio di applicazione

Collegamento elettrico sul condensatore

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Definizione delle attività

Un coperchio imbutito di un condensatore deve essere collegato elettricamente ad una staffa di contatto. Entrambi i pezzi sono realizzati in alluminio. Come risultato alle elevate correnti, la connessione deve essere elettricamente conduttiva e la superficie di contatto sufficientemente grande. Il punto di contatto si trova in una cavità del coperchio, che rende difficile l'accesso.

Soluzione

Le connessioni elettriche tra alluminio possono essere realizzate bene con gli ultrasuoni. L'applicazione viene saldata con tecnologia a ultrasuoni torsionale SONIQTWIST®. Viene utilizzata una pressa di saldatura pneumatica, TSP750 con il comando processo universale per macchine caratterizzato da elevata flessibilità e opzioni di controllo complete.

Vantaggi di questa configurazione

La procedura a ultrasuoni è responsabile delle buone proprietà di conduzione elettrica tra i componenti in alluminio. Attraverso le oscillazioni ad alta frequenza viene divisa la pellicola di ossido e così si crea una connessione ad accoppiamento di materiali molecolare. La tecnologia torsionale SONIQTWIST® permette, grazie all'utilizzo di sottili sonotrodi cilindrici, saldature in profondità o su punti difficilmente accessibili.

Con il monitoraggio dell'energia e della potenza, il comando processo assicura una superficie e una qualità della saldatura costanti.



L'applicazione è stata saldata utilizzando la tecnologia torsionale SONIQTWIST. I componenti della saldatura a ultrasuoni sono stati integrati in un impianto speciale.