

应用示例

冷凝器上的电气接口

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

冷凝器的深冲盖应与一个接触钩电气相连。这两个部件均由铝制成。由于有高电流，连接必须正常导电，有效的接触面需尽可能大。接触位置在盖板深处，不易接触到。

解决方案

使用超声波可以极好地实现铝材间的电气连接。该应用使用扭转式 SONIQTWIST® 超声波技术焊接。采用扭转式气动焊接机架 TSP750，以及配有全面的检查功能且高度灵活的通用机器和流程控制系统。

该配置的优点

超声波工艺可确保铝材部件间极佳的导电性能。通过高频振动划破氧化层，实现材料融合式分子连接。由于采用的是圆柱形狭长焊头，扭转式 SONIQTWIST® 技术可在深处或难于接触的位置进行焊接。通过能量和功率监控，流程控制系统可确保稳定的焊接面和焊接质量。



该应用采用扭转式 SONIQTWIST® 技术焊接。超声波焊接部件已集成在特殊设备中。