

应用示例

## 管状线缆终端套中的铝制电缆

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



### 任务设置

应将截面为  $85\text{mm}^2$  的铝制电缆可靠焊接在管状线缆终端套中。管状线缆终端套由铜制成，镀镍，壁厚为  $0.8\text{mm}$ 。把持力必须达到预设值。

### 解决方案

该任务是采用扭转式 PowerWheel® 技术通过设备（例如最大功率为  $14.4\text{kW}$  的 Telso® Terminal TT7）成功完成的。

### 该配置的优点

由于管状线缆终端套造型特殊且壁厚较厚，必须在短时间内传递较高的能量，从而在铝制电缆和管状线缆终端套的内侧形成连接。壁厚使这一任务面临的要求更高。最终结果是，实现了高度牢固的可靠焊接。通过控制软件 Telso® Flex 和触摸屏操作对焊接过程进行控制。



该应用采用扭转式 PowerWheel® 技术焊接而成。上面为最大焊接功率为  $14.4\text{kW}$  的 Telso® Terminal TT7。