

应用示例

工业电动车的电池电缆组件

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务

ProEV™ 电缆由隶属于 ECI 公司的 Promark Electronics 生产，焊接到 Rosenberger 镀银插头上。

ProEV™ 35mm² 高质量电缆用于连接此 Rosenberger 连接器，其具有用于 35mm² 电缆的优先空间。ProEV™ 电缆用于该应用确保了其高度的灵活性。可用焊接宽度为 10mm，而不是 11mm，并且是柔性细线，这对于为较小的空间提供焊接解决方案而言是不可忽视的挑战，在这样的空间内需要能够实现所需的焊接密封，而不会损伤焊接过渡区的细线。

解决方案

扭转 PowerWheel® 焊接系统用于在 ProEV™ 35mm² 柔性电缆和 10mm 宽的电缆之间实现出色的焊接质量。工具的设计和配置必须确保补偿因延续使用的连接器半径而导致的有限夹紧力。这种工具设计和配置解决方案可提供足够的焊接能量，从而实现优质焊接。

配置优势

PowerWheel® 系统为在较小区域内焊接大电缆提供优势。焊点熔核高度在此情况下比普通场景下高。因为扭转焊接振幅在焊点熔核中心处达到其峰值，可以对较厚的高度施加更多的所需能量，同时可尽可能减小对焊接过渡区内线束的影响。借助这种扭转焊接的理想特点，可以尽可能少的工作实现可接受的焊接质量。使用 PowerWheel® 系统是针对这种应用的适合的解决方案，Promark Electronics 已经使用 PowerWheel® 系统来完成其 ProEV™ 95mm² 电缆的连接工作。质量控制变量，如最终焊接高度、焊接时间和功率，在每次焊接时都会进行监测和控制，同时记录生产数据以供追溯之用。



通过扭转超声波 PowerWheel® 系统 MT8000 解决应用难题。

上图所示为后继产品 Telso®Terminal TT7。