

Ejemplo de aplicación

Conector enchufable con barra conductora corta

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Para una distribución de 12V en un vehículo, el contacto de enchufe Mini HPLB de Royal Power Solutions debe soldarse a una barra conductora corta de cobre plateado.

Sin embargo, en las pruebas realizadas con la tecnología de soldadura por ultrasonidos lineal, los contactos eléctricos del conector se rompieron debido a la propagación de las ondas ultrasónicas.

Solución

Como solución se usa la tecnología de soldadura por ultrasonidos SONIQTWIST®. Esta tecnología usa un movimiento concéntrico de alta frecuencia para soldar, lo que reduce significativamente la propagación de las ondas ultrasónicas a las zonas circundantes. Esto protege los contactos eléctricos de posibles daños. Además, los componentes necesarios para la soldadura pueden integrarse fácilmente en un sistema de producción totalmente automatizado. La aplicación se suelda en serie en un proceso muy estable.

Ventajas de esta configuración

El proceso de soldadura torsional SONIQTWIST® es especialmente cuidadoso con los componentes más delicados en las proximidades del punto de soldadura. La conexión se caracteriza por una gran resistencia mecánica y unos valores de conductividad eléctrica elevados y estables a largo plazo en la zona de las piezas de unión. La supervisión integrada del proceso garantiza una alta calidad constante de las conexiones.



Para la aplicación de soldadura, se ha usado la tecnología torsional SONIQTWIST®. Arriba, el sistema de soldadura torsional TSP3000.