

应用示例

## 可靠密封软管包包装

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



### 任务设置

使用 30 $\mu$ m 厚的软管包薄膜包装沙拉，袋宽可达 320mm，这对密封单元提出了很高要求。食品包装常使用 BOPP 薄膜（双向拉伸聚丙烯薄膜，分子链向两个方向拉伸）。既要周期时间短，又要保证可能有产品污染的密封区域也能紧密密封，以及密封过程中分隔软管包，同样都提出了高要求。高工艺稳定性和尽可能小的废品率是必不可少的。易受温度影响的填料不得受到密封过程影响。

### 解决方案

带有两个超声波系统和数字 MAG 电箱的超声波立式成型机、灌装机和封口机密封模块适用于这类复杂的连接和分隔任务。密封模块可以集成到所有立式软管包机器中。坚固和高抗弯强度模块的间隙中，设备上的割刀确保可靠切割。驱动依靠伺服电机，结束位置为气垫。两个各 165mm 宽的焊头精确定位在模块中。每个 MAG 电箱在 30kHz 频率下最大功率为 2.4kW。

### 该配置的优点

焊头可靠安装在抗弯强度非常高的密封模块中，即使是在薄膜厚度低于 35 $\mu$ m 的情况下，也能保证完好密封质量。MAG 系列高效电箱确保尽可能小的废品率和超高过程安全性。借助超声波技术，且密封过程时间短，易受温度影响的食物也不会受到影响。由于MAG发生器的高度动态控制特性，可以实现最高的循环率。Telsonic 立式成型机、灌装机和封口机密封模块适用于所有市售的立式成型机、灌装机和封口机软管包机器的全新安装和改装。



立式成型机、灌装机和封口机，带用于割刀和水冷铁砧的间隙