



#### ■ Aufgabenstellung

Die Randzone der Zuschnitte für eine Atemschutzmaske muss weich versiegelt sein, um erstens, einen hohen Tragekomfort zu gewährleisten und zweitens, ein Ausfransen des Nonwoven-Materials zu vermeiden. Für das Befestigen des Tragegummibandes ist ein Schlitz zum Einschlaufen einzubringen. Die Randzone des Durchführungsschlitzes muss der Zugkraft des Gummibandes beim Tragen der Maske standhalten.

#### ■ Lösung

Beide Operationen, das Austrennen der Aussenkontur des Maskenzuschnittes sowie das Einbringen der beiden Befestigungsschlitze für das Trageband können gleichzeitig mit entsprechenden Werkzeugen mittels Ultraschall realisiert werden. Zum Schneiden der beiden Schlitze sind zwei gefederte Messereinsätze in die Ambossvorrichtung integriert.

#### ■ Vorteile dieser Konfiguration

Durch den sogenannten Cut'n'Seal-Prozess wird beim Austrennen der Kontur und beim Schneiden der Schlitze die Randzone gleichzeitig versiegelt. Damit wird sichergestellt, dass die Konturkante des Maskenzuschnittes sowie der beiden Schlitze nicht ausfranst und ein angenehmer Tragekomfort erreicht wird.



Die Applikation wurde erstellt auf einer Schweissanlage des Typs USP8000, bzw. mit entsprechenden Komponenten in einer Sonderanlage.

**TELSONIC**  
ULTRASONICS

TELSONIC AG  
Industriestrasse 6b  
9552 Bronschhofen  
Schweiz  
Tel.+41 71 913 98 88  
Fax+41 71 913 98 77  
info@telsonic.com  
www.telsonic.com