



Die Applikation wurde erstellt auf einer Schweißanlage des Typs USP8000 mit entsprechenden 2-Stufen-Prozess-Werkzeugen.

#### ■ Aufgabenstellung

Eine Polstereinlage aus verschiedenen Gewebe- und Nonwoven-Schichten mit den Abmessungen 250x60 mm muss aus flacher Rohware ausgetrennt und entlang des Umfangs mit einer 2mm breiten Randverschweissung versehen werden. Die Umfangskante muss zudem versiegelt sein, um ein Ausfransen zu vermeiden.

#### ■ Lösung

Mit dem Ultraschall-Trennschweißverfahren Cut'n'Seal lassen sich unterschiedlichste Formen und Grössen austrennen und gleichzeitig entlang des Umfangs versiegeln. Die breite Randverschweissung lässt sich mit einem speziellen 2-Stufen Schneid- und Schweissamboss-System realisieren. Die dazu notwendigen unterschiedlichen Prozessparameter sind in der Anlagensteuerung abgespeichert und werden prozessbezogen binär angewählt.

#### ■ Vorteile dieser Konfiguration

Durch die Ultraschallschwingungen wird einerseits eine Schneidwirkung erzeugt und andererseits entsteht dabei Wärme, welche den Randzonenbereich aufschmilzt und somit versiegelt. Mit einem 2-Stufen-Prozess lassen sich zudem zusätzlich zur versiegelten Umfangskontur breite und falls gewünscht, strukturierte Zusatzschweißungen herstellen.

**TELSONIC**  
ULTRASONICS

TELSONIC AG  
Industriestrasse 6b  
9552 Bronschhofen  
Schweiz  
Tel.+41 71 913 98 88  
Fax+41 71 913 98 77  
info@telsonic.com  
www.telsonic.com