

ATEMSCHUTZMASKE - TRAGEBANDBEFESTIGUNG

**■ Aufgabenstellung**

Für das Befestigen des Tragegummibandes an einer Atemschutzmaske ist eine mechanisch feste Öffnung im weichen Nonwoven-Material erforderlich. Die Randzone der Durchführungsöffnung muss der Zugkraft des Gummibandes beim Tragen der Maske standhalten.

■ Lösung

In einer ersten Operation wird die grössere, ovale Fläche mit Ultraschall verschweisst. In die so verfestigte Nonwoven-Material Zone wird anschliessend in einer zweiten Operation die ovale Öffnung mittels Ultraschall ausgestanzt.

■ Vorteile dieser Konfiguration

Die verfestigte, geschweisste Fläche bietet genügend Widerstand, um der Zugkraft des Gummibandes standzuhalten. Die mit Ultraschall ausgetrennte Öffnung besitzt eine saubere und als Folge des Ultraschalls feine Kante. Dies ist wichtig, damit das Gummiband beim Tragen durch die Kante nicht beschädigt wird und somit nicht reisst.



Die Applikation wurde erstellt auf Schweissanlagen des Typs USP750, bzw. mit entsprechenden Komponenten in einer Sonderanlage.

TELSONIC
ULTRASONICS

TELSONIC AG
Industriestrasse 6b
9552 Bronschhofen
Schweiz
Tel.+41 71 913 98 88
Fax+41 71 913 98 77
info@telsonic.com
www.telsonic.com