

## WUNDKOMPRESSE MIT KATHETER-DURCHFÜHRUNG



### ■ Aufgabenstellung

Wundkompressen, vielfach bestehend aus verschiedenen Materiallagen, jede mit unterschiedlichen Aufgaben und Anforderungen, müssen aus Sandwich-Bandmaterial in unterschiedlichen Formen hergestellt werden. Je nach Verwendungszweck kann ein Einschnitt für die Durchführung eines Katheters gefordert werden. Diese Aussparung muss sauber geschnitten sein und darf nicht ausfransen.

### ■ Lösung

Mit dem Ultraschall-Trennschweißverfahren Cut'n'Seal lassen sich unterschiedliche Formen aus Band- oder sonstiger Rohware austrennen und gleichzeitig am Umfang versiegeln. Ebenso lässt sich im gleichen Arbeitsgang der Einschnitt mit versiegelter Kontur herstellen.

### ■ Vorteile dieser Konfiguration

Wirtschaftlich zeichnet sich das Ultraschall-Cut'n'Seal-Verfahren durch interessante Gesamtproduktionskosten aus. Der technische Vorteil dieser Technologie besteht im gleichzeitigen Austrennen des Formstückes und des Y-förmigen Ausschnittes für den Katheter sowie der Randversiegelung aller Kanten, um ein Ausfasern des Nonwoven-Materials und damit ein Eindringen in die Wunde zu vermeiden.



Die Applikation wurde erstellt auf einer Schweissanlage des Typs USP8000, bzw. mit entsprechenden Komponenten in einer Sonderanlage.

**TELSONIC**  
ULTRASONICS

TELSONIC AG  
Industriestrasse 6b  
9552 Bronschhofen  
Schweiz  
Tel.+41 71 913 98 88  
Fax+41 71 913 98 77  
info@telsonic.com  
www.telsonic.com