

WUNDKOMPRESSE MIT KATHETER-DURCHFÜHRUNG



■ Aufgabenstellung

Wundkompressen, vielfach bestehend aus verschiedenen Materiallagen, jede mit unterschiedlichen Aufgaben und Anforderungen, müssen aus Sandwich-Bandmaterial in unterschiedlichen Formen hergestellt werden. Je nach Verwendungszweck kann ein Einschnitt für die Durchführung eines Katheters gefordert werden. Diese Aussparung muss sauber geschnitten sein und darf nicht ausfransen.

■ Lösung

Mit dem Ultraschall-Trennschweißverfahren Cut'n'Seal lassen sich unterschiedliche Formen aus Band- oder sonstiger Rohware austrennen und gleichzeitig am Umfang versiegeln. Ebenso lässt sich im gleichen Arbeitsgang der Einschnitt mit versiegelter Kontur herstellen.

■ Vorteile dieser Konfiguration

Wirtschaftlich zeichnet sich das Ultraschall-Cut'n'Seal-Verfahren durch interessante Gesamtproduktionskosten aus. Der technische Vorteil dieser Technologie besteht im gleichzeitigen Austrennen des Formstückes und des Y-förmigen Ausschnittes für den Katheter sowie der Randversiegelung aller Kanten, um ein Ausfasern des Nonwoven-Materials und damit ein Eindringen in die Wunde zu vermeiden.



Die Applikation wurde erstellt auf einer Schweissanlage des Typs USP8000, bzw. mit entsprechenden Komponenten in einer Sonderanlage.

TELSONIC
ULTRASONICS

TELSONIC AG
Industriestrasse 6b
9552 Bronschhofen
Schweiz
Tel.+41 71 913 98 88
Fax+41 71 913 98 77
info@telsonic.com
www.telsonic.com