

## Componentes ultrasónicos para mascarillas plegables

Hoja informativa para la construcción de instalaciones



 Puntos de soldadura       Líneas de soldadura

- » **Producción económica y con procesos seguros**
- » **Máximas frecuencias de reloj mediante una regulación dinámica**
- » **Alta precisión en la repetición de procesos**
- » **Readaptación sencilla de componentes ultrasónicos no conformes con la norma CE**

### Métodos de producción

Las diversas tareas de unión y corte pueden realizarse en puestos de trabajo individuales o automáticamente en instalaciones especiales. Los componentes centrales ultrasónicos necesarios para ello, como convertidores, boosters, sonotrodos, generadores y controladores de proceso, son idénticos. Para el recorte y la soldadura simultánea de los bordes, se utiliza el acreditado proceso de corte y soldadura de Telsonic.

### Tareas de unión

- » Soldadura de borde circunferencial de las capas del filtro con sonotrodo estructurado
- » Embutición en forma romboidal en la parte delantera de la mascarilla
- » Fijación del puente nasal
- » Soldadura de una válvula opcional
- » Fijación de las cintas elásticas para la cabeza
- » Soldadura de juntas de la zona de plegado

Componentes ultrasónicos con conformidad CE para la construcción de instalaciones



Generador de ultrasonidos digital MAG



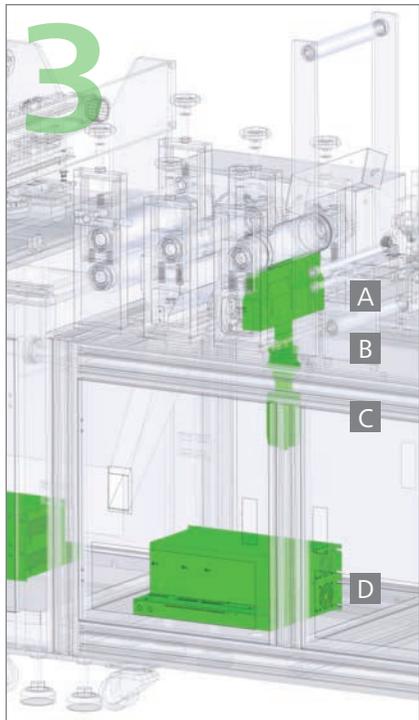
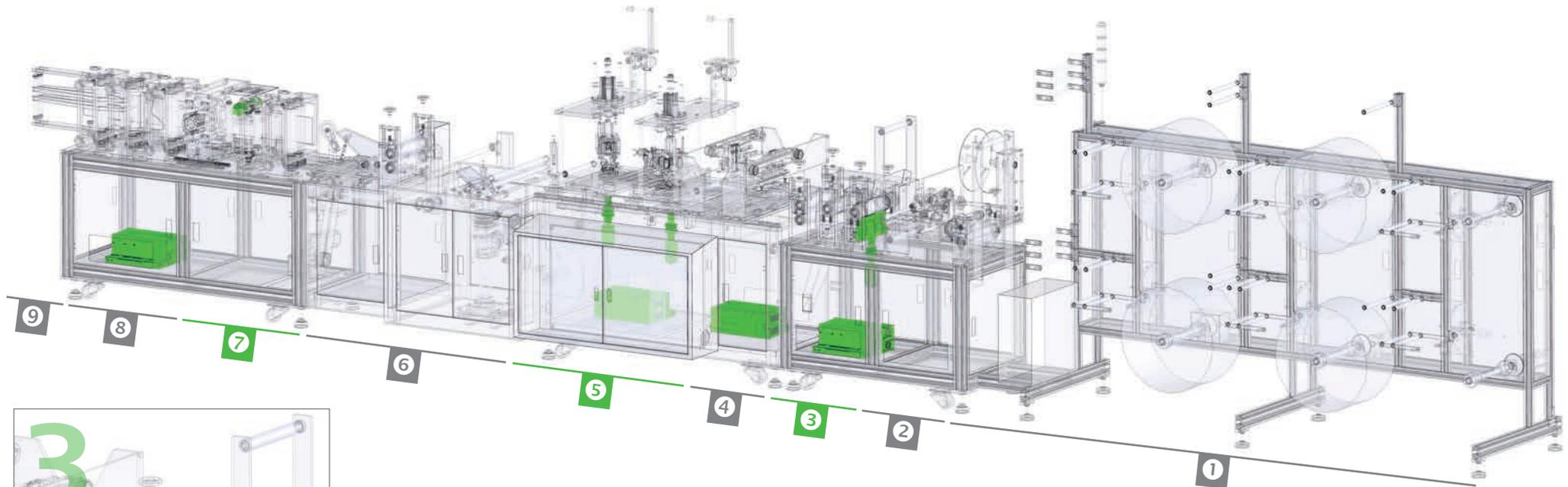
Herramientas acústicas



Convertidor de ultrasonidos

## Componentes ultrasónicos en la planta de producción

Hoja informativa para la construcción de instalaciones



### Componentes ultrasónicos Telsonic

Para una producción de mascarillas sin problemas, Telsonic ofrece componentes ultrasónicos que se adaptan con precisión a la aplicación. Los generadores, convertidores, boosters y sonotrodos impresionan por su confiabilidad y sus altas frecuencias de reloj.

Los componentes permiten integrarse bien como elementos de readaptación en instalaciones existentes o bien en líneas de producción completamente nuevas.

- A Sonotrodo (herramienta de soldadura)
- B Booster
- C Convertidor de ultrasonidos
- D Generador de ultrasonidos digital MAG

- 1 Devanado de material no tejido
- 2 Cortar e insertar el puente nasal
- 3 Soldar el contorno de la mascarilla
- 4 Rotular la mascarilla
- 5 Soldar el lazo de la oreja a la izquierda y a la derecha
- 6 Plegar la mascarilla
- 7 Sellado de la zona de plegado
- 8 Recortar el contorno de la mascarilla
- 9 Salida de la mascarilla terminada

