

Componenti a ultrasuoni per maschere facciali pieghevoli

Scheda informativa per l'impiantistica



Punti di saldatura



Linee di saldatura

- » **Produzione economica e con un processo sicuro**
- » **Massime frequenze di temporizzazione grazie alla regolazione dinamica**
- » **Elevata precisione di ripetizione del processo**
- » **Semplice retrofit di componenti a ultrasuoni non conformi alle norme CE**

Metodi di produzione

I vari compiti di giunzione e di taglio possono essere eseguiti sia con postazioni di lavoro singole o automaticamente in impianti speciali. I principali componenti a ultrasuoni necessari a questo scopo come convertitori, booster, sonotrodi, generatori e comandi processo sono identici. Per la rifilatura e la saldatura simultanea dei bordi viene utilizzata la collaudata procedura di taglio e saldatura Telsonic.

Attività di giunzione

- » Saldatura perimetrale degli strati filtranti con sonotrodo strutturato
- » Goffatura a forma di rombo nella parte anteriore della mascherina
- » Fissaggio del nasello
- » Saldatura di una valvola opzionale
- » Fissaggio dei laccetti
- » Saldatura a tenuta della zona di piegatura

Componenti a ultrasuoni conformi alle norme CE per l'impiantistica



Generatore di ultrasuoni digitale MAG



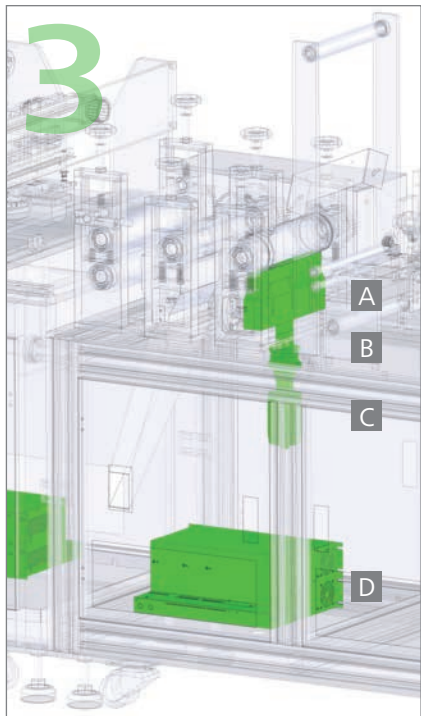
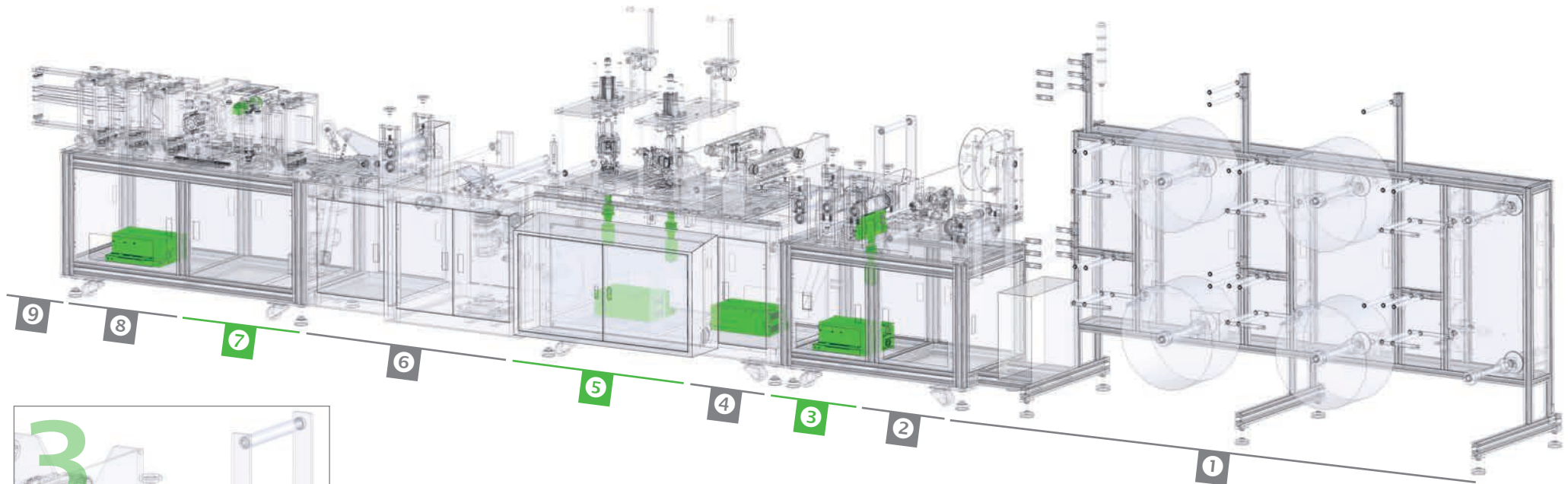
Strumenti acustici



Convertitore a ultrasuoni

Componenti ad ultrasuoni nell'impianto di produzione

Scheda informativa per l'impiantistica



Componenti a ultrasuoni Telsonic

Per garantire una produzione regolare di mascherine, Telsonic offre componenti a ultrasuoni perfettamente adatti all'applicazione. I generatori, i convertitori, i booster e i sonotrodi convincono per la loro affidabilità e l'elevata frequenza di temporizzazione.

I componenti possono essere integrati sia come retrofit in impianti esistenti sia in linee di produzione completamente nuove.

- A** Sonotrodo (utensile di saldatura)
- B** Booster
- C** Convertitore a ultrasuoni
- D** Generatore a ultrasuoni digitale MAG

- 1** Svolgimento del tessuto-non tessuto
- 2** Taglio e inserimento del nasello
- 3** Saldatura del profilo della mascherina
- 4** Marcatura della mascherina
- 5** Saldatura dei laccetti a sinistra e a destra
- 6** Piegatura della maschera
- 7** Saldatura della zona di piegatura
- 8** Taglio del profilo della mascherina
- 9** Uscita della mascherina finita