

접이식 마스크용 초음파 구성품

설비 제조 관련 정보시트



용착점

용착선

- » 높은 공정 신뢰성의 경제적 제조
- » 동적 제어를 통한 최대 클럭 속도
- » 우수한 공정 반복 정밀도
- » CE 인증을 획득하지 않은 초음파 구성품의 간편한 개조

제조 방법

다양한 결합 과제 및 절단 과제는 개별 작업장이나 특수 설비에서 자동으로 실시할 수 있습니다. 이를 위해 필요한 컨버터, 부스터, 소노트로드, 제너레이터 및 공정 제어장치와 같은 핵심 초음파 구성품은 동일합니다. 절단 용착 및 가장자리 동시 용착에는 검증된 Telsonic 분리용착 방법이 사용됩니다.

결합 과제

- » 구조화된 소노트로드를 통한 필터층의 둘레 가장자리 용착
- » 마스크 앞면의 마름모꼴 돌출부
- » 코 지지대의 고정
- » 밸브 옵션의 용착
- » 고정끈의 부착
- » 접히는 부분의 실링 용착

설비 제조에 사용되는 CE 인증 초음파 구성품



디지털 초음파 제너레이터 MAG



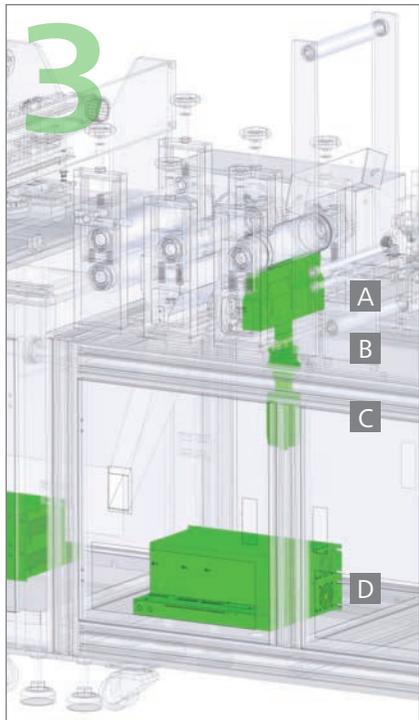
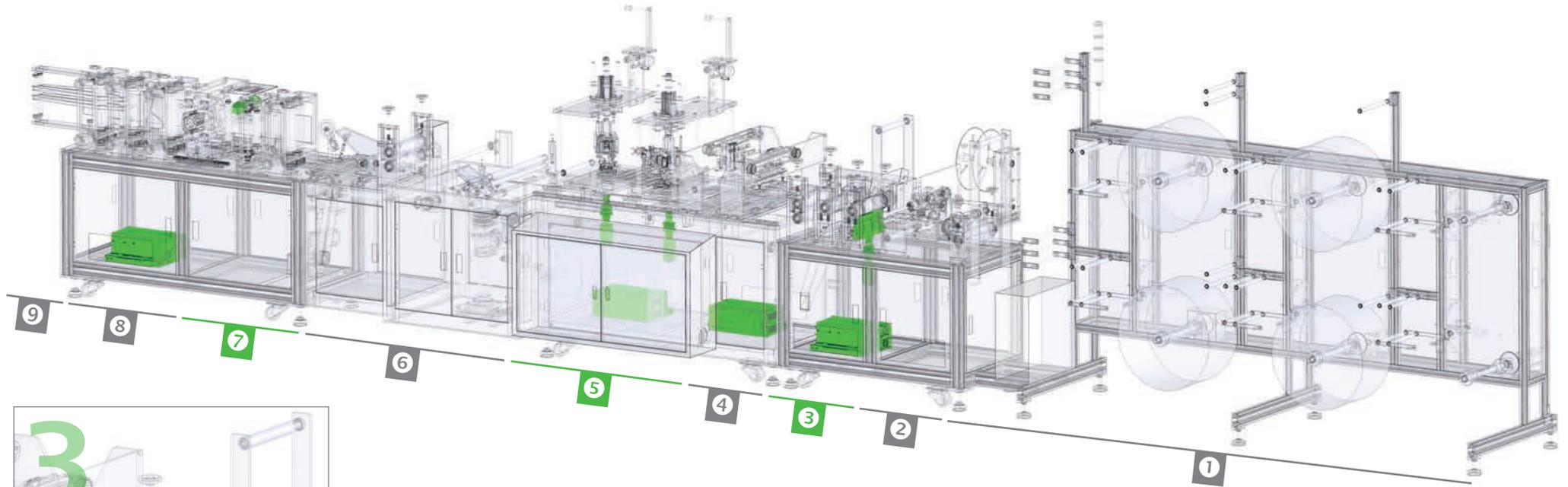
음향 공구



초음파 컨버터

접이식 마스크용 초음파 구성품

설비 제조 관련 정보시트



Telsonic 초음파 구성품

원활한 마스크 생산을 위해 Telsonic은 각 사용 영역에 최적화된 초음파 구성품을 제공하고 있습니다. 제너레이터, 컨버터, 부스터 및 소노트로드는 일정하게 유지되는 높은 클록 속도에서 우수한 신뢰성을 자랑합니다.

이 구성품은 기존 설비의 개조용으로 사용할 수 있으며 완전히 새로운 생산 라인에도 쉽게 통합시킬 수 있습니다.

- A 소노트로드 (용착 공구)
- B 부스터
- C 초음파 컨버터
- D 디지털 초음파 제너레이터 MAG

- ① 플리스 롤
- ② 코 클립 절단 및 삽입
- ③ 마스크 컨투어 용착
- ④ 마스크 라벨링
- ⑤ 좌측 및 우측 귀걸이 용착
- ⑥ 마스크 폴딩
- ⑦ 접힘 부분 용착
- ⑧ 마스크 컨투어 잘라내기
- ⑨ 마스크 완제품 방출

