

## 접이식 마스크용 초음파 구성품

설비 제조 관련 정보시트



용착점

용착선

- » 높은 공정 신뢰성의 경제적 제조
- » 동적 제어를 통한 최대 클럭 속도
- » 우수한 공정 반복 정밀도
- » CE 인증을 획득하지 않은 초음파 구성품의 간편한 개조

### 제조 방법

다양한 결합 과제 및 절단 과제는 개별 작업장이나 특수 설비에서 자동으로 실시할 수 있습니다. 이를 위해 필요한 컨버터, 부스터, 소노트로드, 제너레이터 및 공정 제어장치와 같은 핵심 초음파 구성품은 동일합니다. 절단 용착 및 가장자리 동시 용착에는 검증된 Telsonic 분리용착 방법이 사용됩니다.

### 결합 과제

- » 구조화된 소노트로드를 통한 필터층의 둘레 가장자리 용착
- » 마스크 앞면의 마름모꼴 돌출부
- » 코 지지대의 고정
- » 밸브 옵션의 용착
- » 고정끈의 부착
- » 접히는 부분의 실링 용착

설비 제조에 사용되는 CE 인증 초음파 구성품



디지털 초음파 제너레이터 MAG



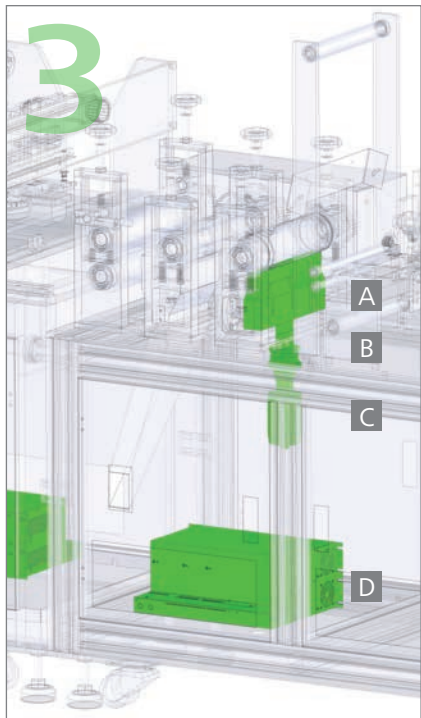
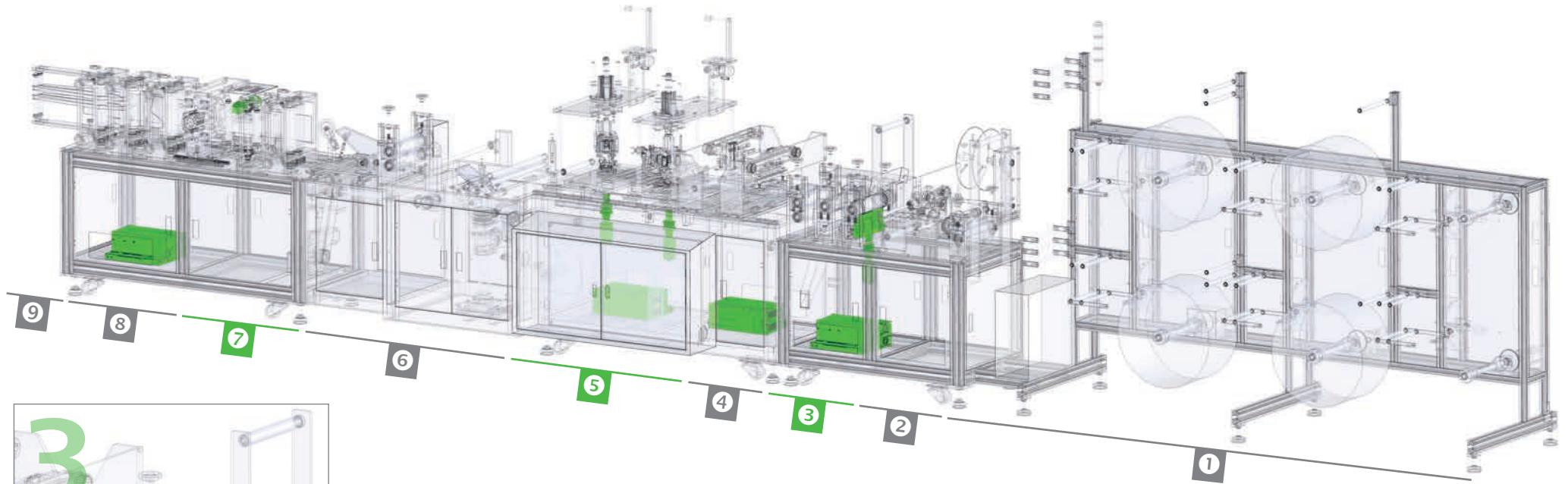
음향 공구



초음파 컨버터

## 접이식 마스크용 초음파 구성품

설비 제조 관련 정보시트



### Telsonic 초음파 구성품

원활한 마스크 생산을 위해 Telsonic은 각 사용 영역에 최적화된 초음파 구성품을 제공하고 있습니다. 제너레이터, 컨버터, 부스터 및 소노트로드는 일정하게 유지되는 높은 클록 속도에서 우수한 신뢰성을 자랑합니다.

이 구성품은 기존 설비의 개조용으로 사용할 수 있으며 완전히 새로운 생산 라인에도 쉽게 통합시킬 수 있습니다.

- A 소노트로드 (용착 공구)
- B 부스터
- C 초음파 컨버터
- D 디지털 초음파 제너레이터 MAG

- ① 플리스 롤
- ② 코 클립 절단 및 삽입
- ③ 마스크 컨투어 용착
- ④ 마스크 라벨링
- ⑤ 좌측 및 우측 귀걸이 용착
- ⑥ 마스크 폴딩
- ⑦ 접힘 부분 용착
- ⑧ 마스크 컨투어 잘라내기
- ⑨ 마스크 완제품 방출

