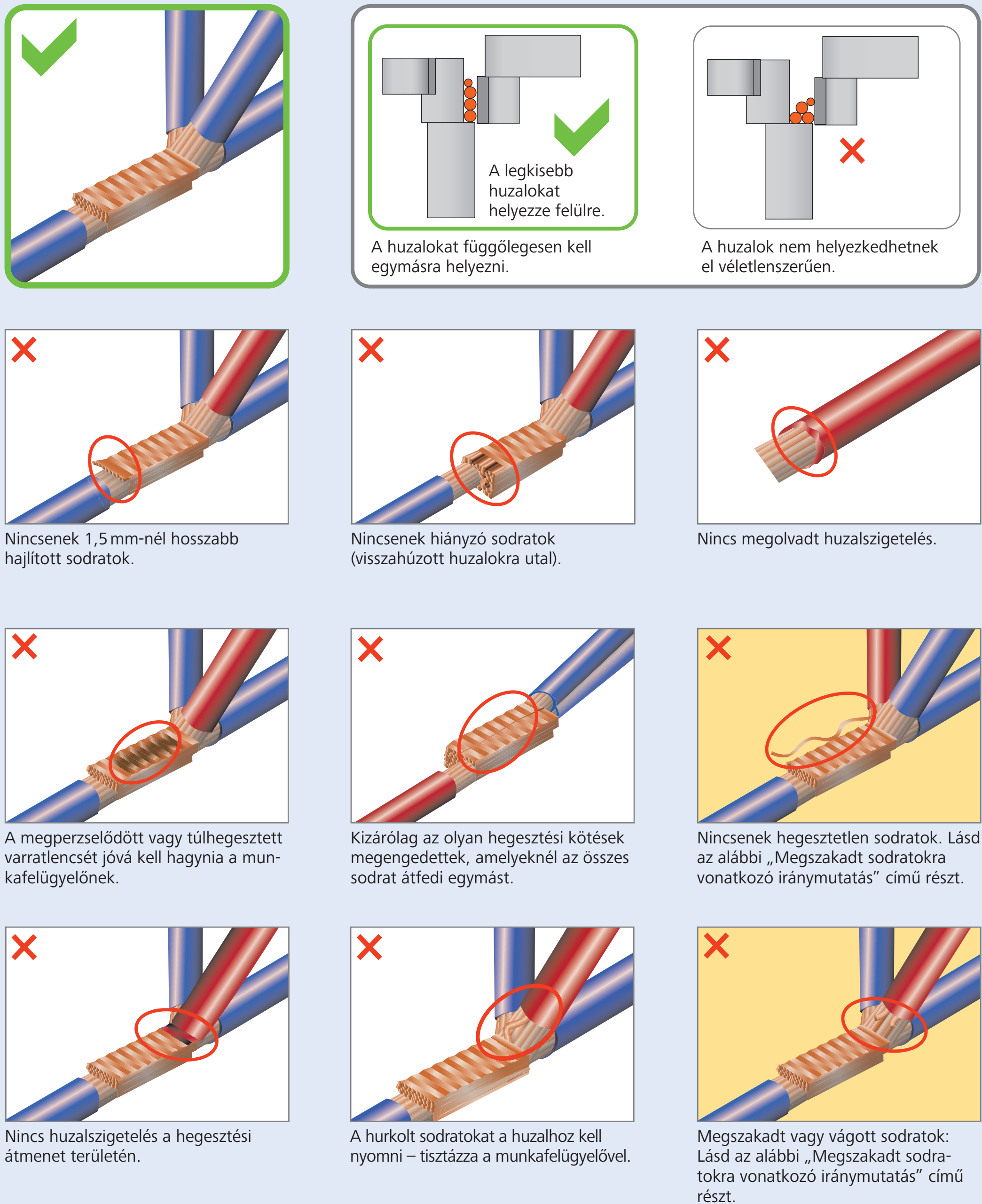


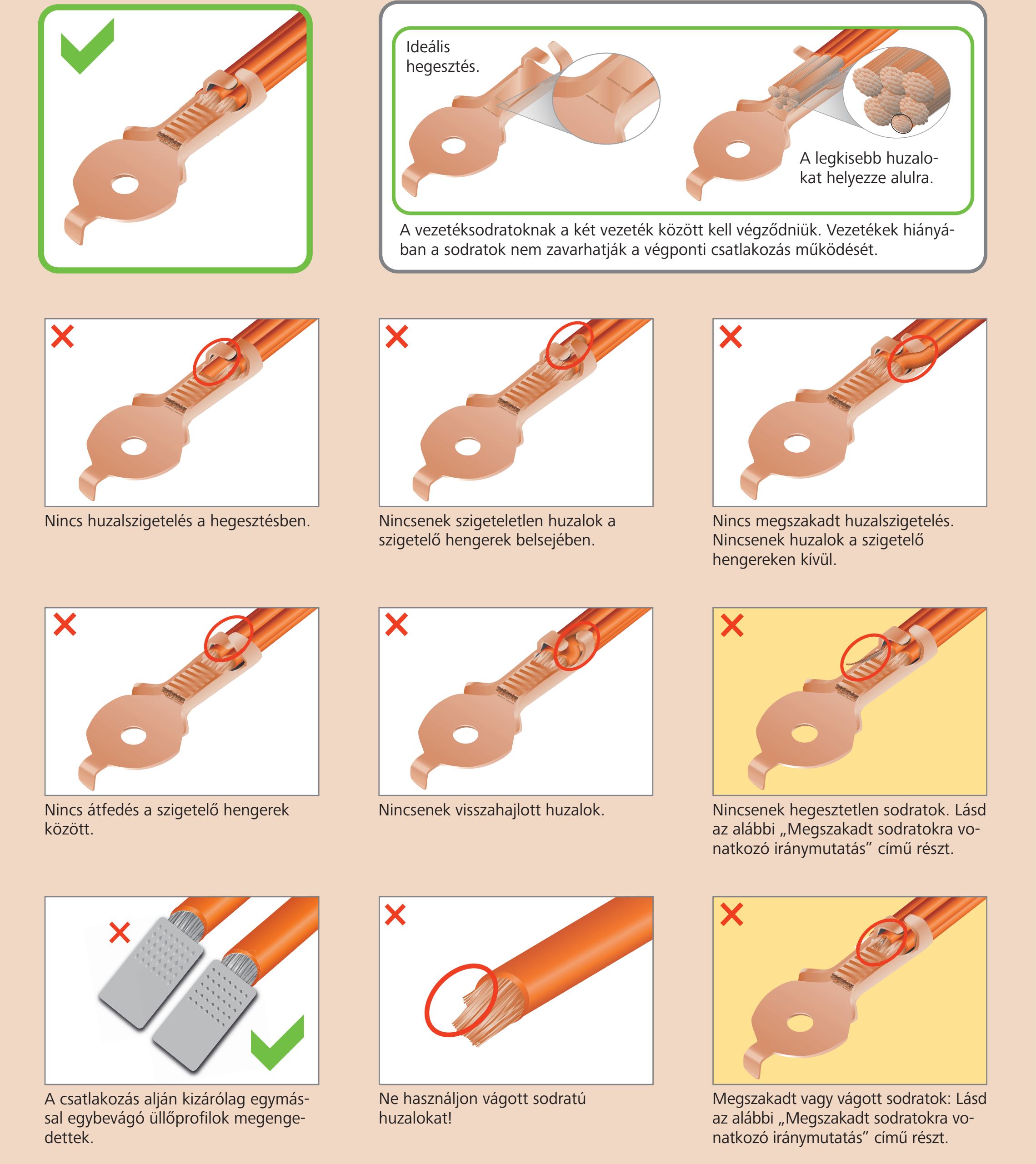
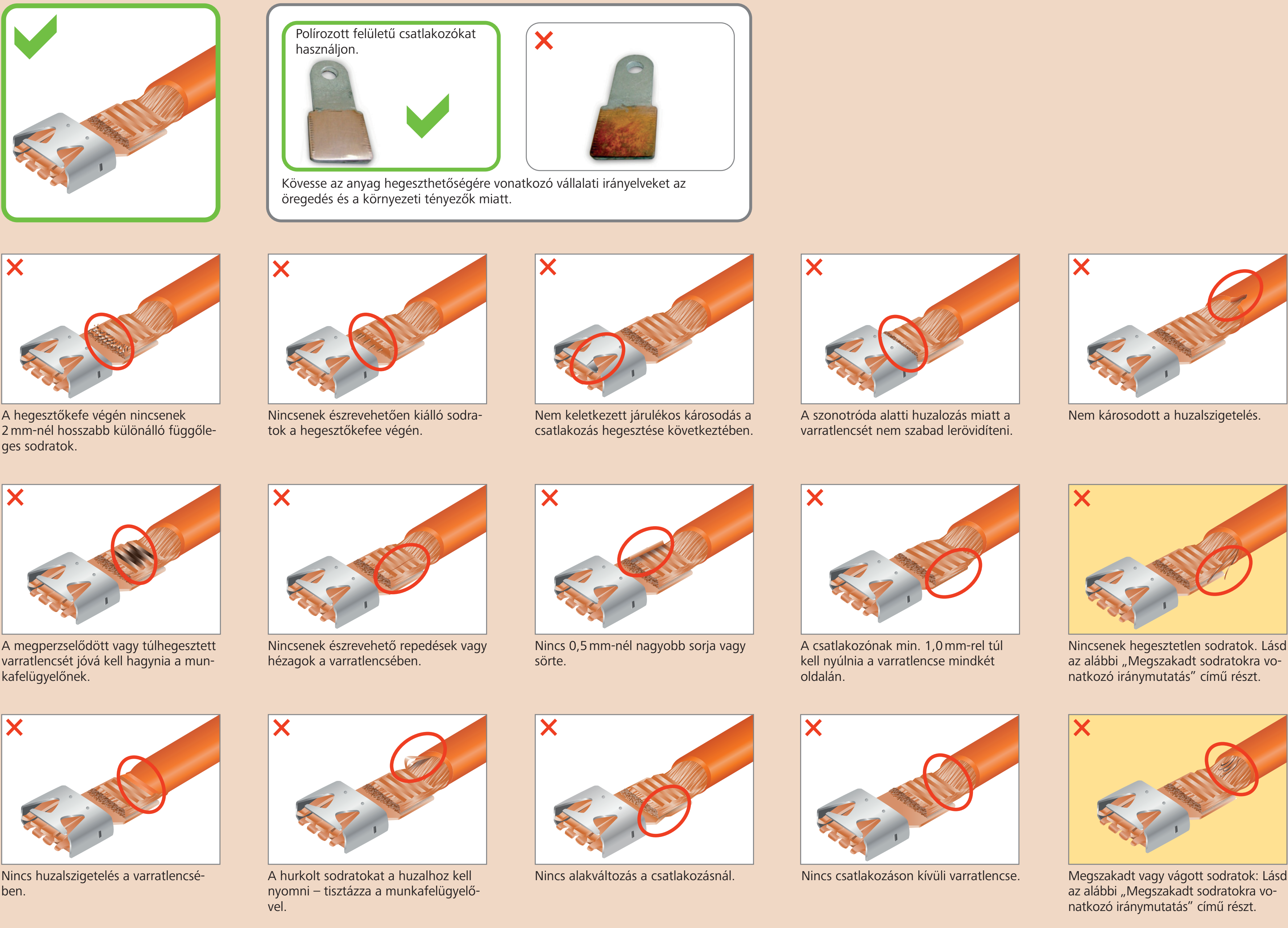
Ultrahangos fémhegesztés – Minőségi irányelvek



Ultrahangos huzalkötés



Ultrahangos huzal végelzárás



A HEGESZTÉSI MINŐSÉGRE VONATKOZÓ IRÁNYMUTATÁS

A varratlencse kritikus méretei

Huzalkötés		
Huzalméret [mm²]	Húzóerő [N]	Lehúzóerő [N]
0,13	50	7
0,35	55	10
0,5	80	15
0,75	120	23
1	160	32
1,5	200	40
2	225	45
2,5	250	50
3	350	70
4	375	75
5	400	80
6	425	85
8	500	100
10	750	150
12	1000	185
14	1025	200
16	1050	210
18	1100	215
20	1200	235
25	1350	265
30	1500	290
35	1700	335
40	1850	365
50	2200	440

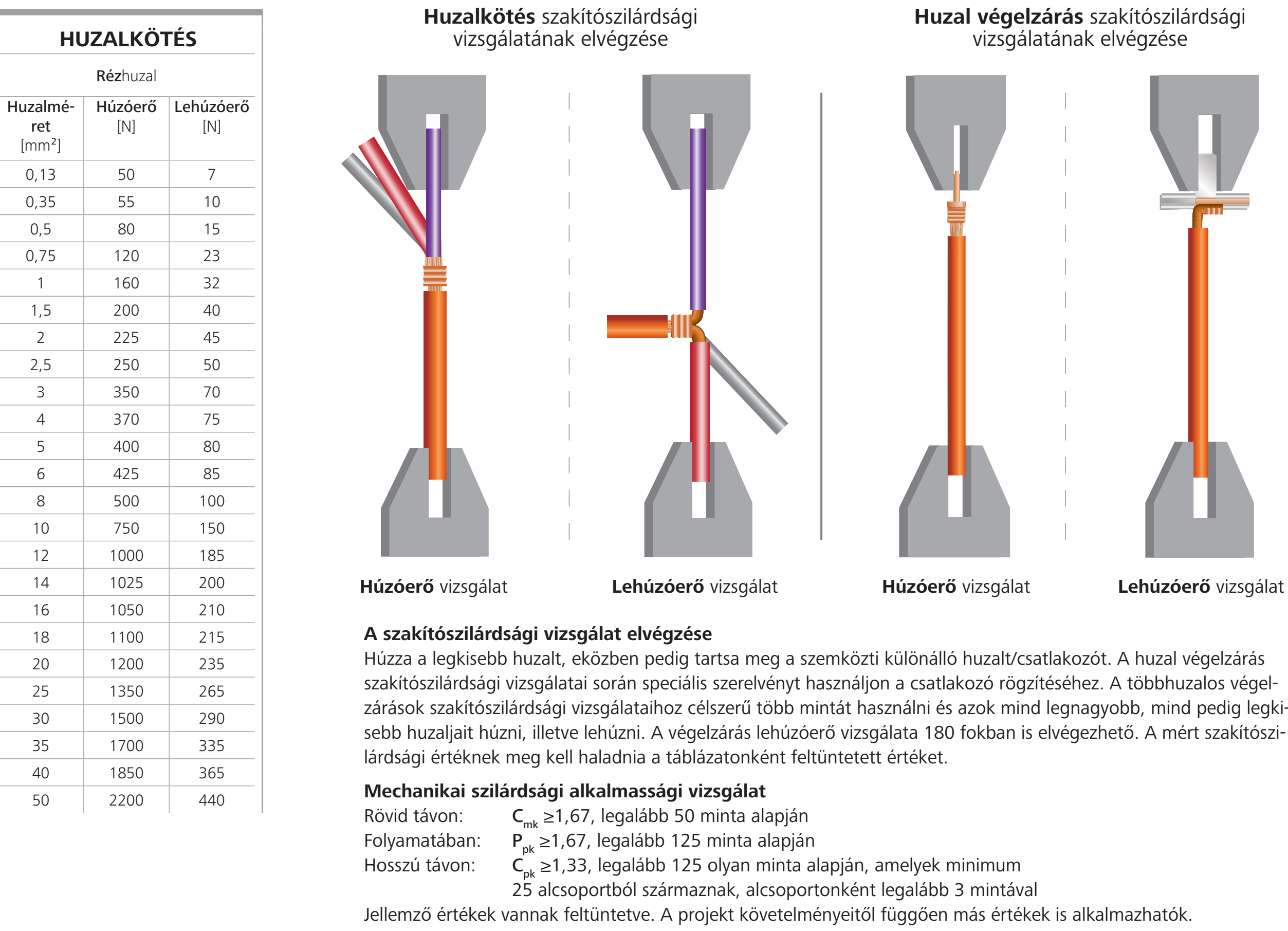
Megszakadt sodratokra vonatkozó iránymutatás		
A	Minimum	Maximum
B	0,00 mm	1,50 mm
	1,00 mm	6,00 mm

MEGSZAKADT SODRATOKRA VONATKOZÓ IRÁNYMUTATÁS

A megszakadt vagy hiányzó sodratok megengedett maximuma gyártás közbeni huzalkötés és huzal végelzárás esetén.

Kábelcsatlakozások száma	A megszakadt vagy hiányzó sodratok megengedett maximuma
1–7	0
8–19	1
20–37	2
38 vagy több	az összes sodrat maximum 5%-a huzalkötésnél

SAKÍTÓSZILÁRDSÁGI VIZSGÁLATI MÓDSZEREK ÉS ÉRTÉKEK



HUZAL SPECIFIKÁCIÓK

SAE AWG					ISO METRIKUS				
		Sodratok száma					ISO 6722-1 szerinti sodratszám		
SAE AWG méret	Min. keresztmetszet [mm²]	A típus	B típus	C típus	ISO, metrikus méret	Min. keresztmetszet [mm²]	A szerkezet	B szerkezet	C szerkezet
26	0,127	7	19		0,13	0,127	7		19
24	0,205	7	19	41	0,22	0,203	7		30
22	0,345	7	19	37	0,35	0,317	7	12	19
20	0,543	7	19	41	0,5	0,465	7/19	16	26
18	0,779	19		41	0,75	0,698	19	24	38
					1	0,932	19	32	54
16	1,18	19		41	1,25	1,16	19	16	50
					1,5	1,36	19	30	76
14	1,88	19		105	2	1,83	19	28	105
					2,5	2,27	37	50	140
12	2,96	19	65	105	3	2,80	37	44	160
					4	3,66	37	56	224
10	4,73	19	105		5	4,38	37	65	250
					6	5,49	37	84	320
8	7,50	19	133		8	7,24	98	50	240
					10	9,47	63	80	320
6	12,4	37	133	280	12	11,3	154	96	380
					16	14,9	105	126	512
4	18,9	61	133	440	20	18,1	247	152	610
					25	23,2	154	196	790
					30	26,6	361	224	900
2	31,6	133	665	704	35	32,7	551	276	1070
1	39,4	799	880		40	36,5	494	308	1200
0	50,2	1007	1112		50	47,8	798	396	1600
					60	55,8	741	296	1200
00	63,4	1254	1408		70	67,9	1140	360	1427
000	80,4		1760		95	89,7	836	475	1936
0000	104		2224		120	115	1064	608	2450

A fent látható sodratszámok az iparágban általánosan alkalmazott értékeknek felelnek meg. A gyártótól függően más sodratkonfigurációk is alkalmazhatók.