

La movilidad eléctrica impulsa la competencia en el sector de las baterías

Competencia ultrasónica en la fabricación de baterías

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



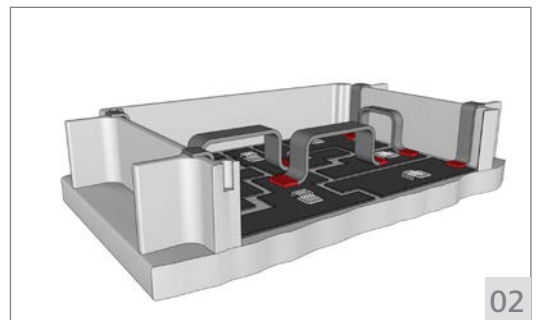
01

En la era de la movilidad eléctrica y de los teléfonos inteligentes, la competencia en materia de fabricación de baterías tiene mucha demanda. Telsonic, empresa suiza pionera en ultrasonidos con una gran experiencia en cribado y soldadura, está presente en dos procesos claves de la fabricación de baterías, al principio y al final de la misma. Con una fiable tecnología de procesos durante el cribado por ultrasonidos, la empresa garantiza una consistencia de polvo homogénea para fabricar los polos. Además, se consiguen contactos seguros gracias a la soldadura helicoidal, a menudo, la única realmente eficaz.

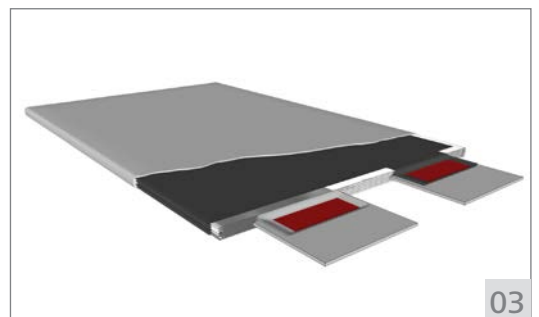
“Con nuestra competencia en ultrasonidos, estamos presentes en dos procesos claves de la fabricación de baterías, el cribado de polvo y la soldadura”, informa Axel Schneider, jefe de ventas de Telsonic AG. Con nuestra soldadura por ultrasonidos de contactos y deflectores, los clientes se benefician de una experiencia de décadas en el sector de las baterías. Con el cribado por ultrasonidos, la competencia de Telsonic se aplica al comienzo de la fabricación de baterías. Las cribas sometidas a ultrasonidos filtran el carbono para el ánodo y el óxido de litio para el cátodo. Para fabricar electrodos, se necesita la mayor homogeneidad posible a la hora de distribuir los componentes. Por ello, las llamadas cribas de doble techo garantizan un tamaño de grano homogéneo con un ancho de malla exactamente definido. Esto permite también reducir al máximo el porcentaje de grano defectuoso.

Tanto baterías de coche como baterías de móviles

Con los métodos de soldadura helicoidal por ultrasonidos desarrollados por Telsonic, SONIQTWIST® y PowerWheel®, tanto los contactos entre las distintas láminas como los deflectores para las conexiones se sueldan hacia fuera de forma rápida y segura con la máxima calidad. La soldadura helicoidal destaca



02



03

- 01 Potencia de alto voltaje con conexiones de terminales de cable en forma de tubo.
- 02 La técnica de ultrasonido de Telsonic permite soldar electrónica de potencia IGBT sobre sustratos de cerámica.
- 03 Con la tecnología ultrasónica de Telsonic se pueden soldar de forma segura las láminas de aluminio más finas, por ejemplo, en baterías de conectores celulares.

por sus sonotrodos finos que arrancan desde arriba, especialmente, cuando se trata de tener en cuenta contornos delicados o de soldar en espacios reducidos de forma segura. En este aspecto, la soldadura helicoidal resulta claramente superior a la longitudinal, que hace uso de sonotrodos con cabeza de martillo mucho más complejos.

Otra de las ventajas de este método se pone de manifiesto cuando se trabaja con materiales delicados. Las láminas extremadamente finas de cobre y aluminio no se dañan en el proceso de soldadura. Lo mismo ocurre cuando no se quiere dañar, por ejemplo, en IGBT, la placa cerámica en la que se encuentran los circuitos impresos y en la que se deben soldar contactos. Estas competencias no solo se aplican en las baterías de coche, sino que también están muy solicitadas desde hace tiempo en la fabricación de baterías de móviles.

Soldadura segura de distintos materiales

A la hora de unir distintos materiales, la soldadura por ultrasonidos también demuestra su valía. Desde hace diez años, Telsonic realiza soldaduras seguras de contactos de níquel sobre aluminio en conectores celulares para un proveedor de 1ª del sector automovilístico en el ámbito de las baterías.

Contacto e información:

TELSONIC AG
Axel Schneider
Industriestrasse 6b
CH-9552 Bronschhofen
Sede central
Tel +41 (0)71 913 98 39
axel.schneider@telsonic.com
www.telsonic.com