

L'e-mobility richiede competenza per le batterie

La competenza nel settore degli ultrasuoni nella produzione di batterie

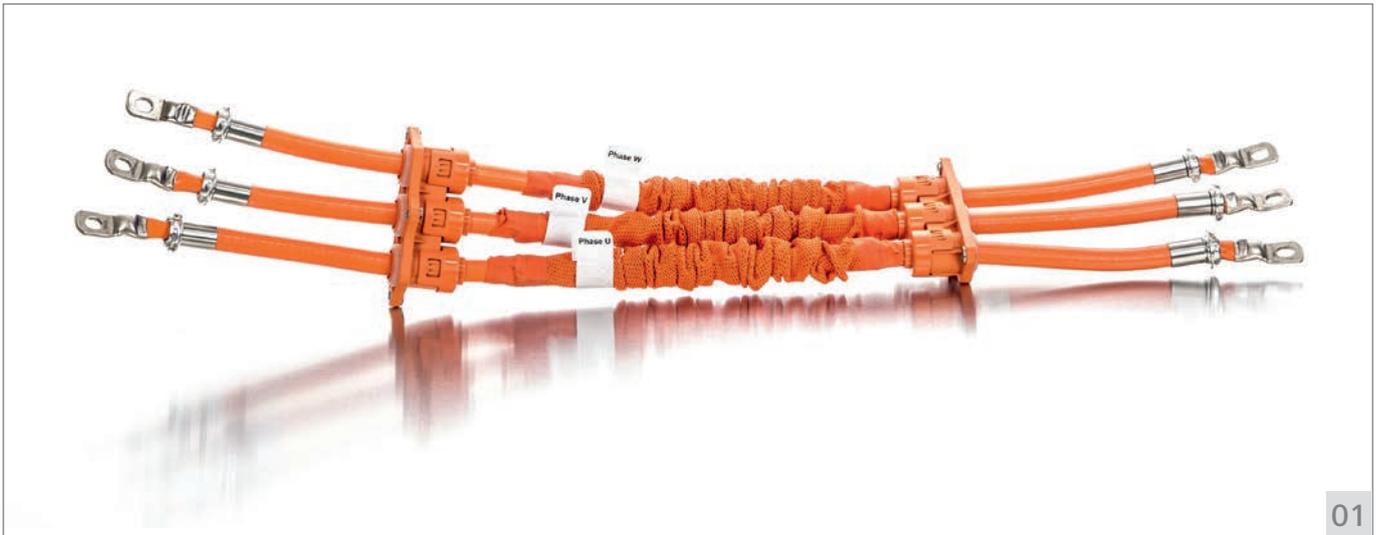
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

CORTE

PULIZIA

VAGLIATURA



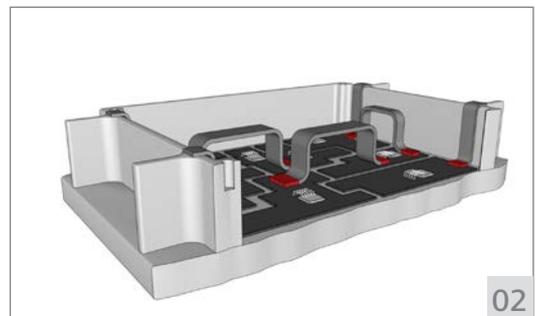
01

Nell'era della e-mobility e degli smartphone, chi possiede competenze nel campo della produzione delle batterie è molto richiesto. Il pioniere degli ultrasuoni svizzero Telsonic, grazie alla sua vasta esperienza nei settori della vagliatura e della saldatura, è coinvolta nei due processi chiave della produzione delle batterie. Con una tecnologia di processo affidabile per la vagliatura a ultrasuoni, l'azienda fornisce una polvere omogenea per la produzione dei poli. Inoltre la saldatura torsionale, spesso l'unica alternativa possibile, consente di realizzare contatti sicuri.

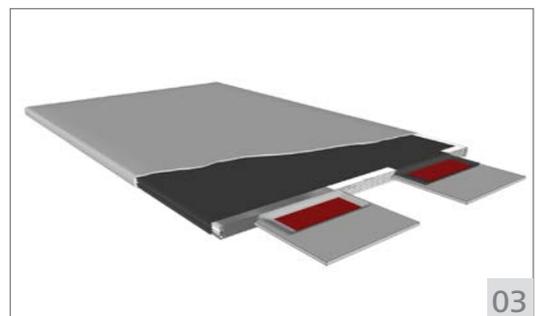
“Con la nostra competenza nel settore ultrasuoni siamo presenti in due processi chiave per la produzione di batterie, con la vagliatura delle polveri e la saldatura”, afferma Axel Schneider, direttore vendite presso Telsonic AG. Nella saldatura a ultrasuoni di contatti e scaricatori, i clienti possono approfittare della pluridecennale esperienza nel settore delle batterie. Con la vagliatura a ultrasuoni la competenza di Telsonic viene applicata fin dall'inizio della produzione delle batterie. I vagli sollecitati con gli ultrasuoni filtrano il carbonio per l'anodo e l'ossido di litio per il catodo. Per la produzione degli elettrodi è necessaria una suddivisione il più possibile omogenea dei componenti. Per questo serve il cosiddetto vaglio a due piani con una larghezza macchina definita per una grana sempre uguale. In questo modo viene anche ridotta la percentuale di grana di grandezza diversa.

Batterie per auto e per telefoni cellulari

Con la procedura di saldatura ad ultrasuoni torsionale sviluppata da Telsonic SONIQTWIST® e PowerWheel®, i contatti tra le singole pellicole e gli scaricatori per i collegamenti verso l'esterno vengono saldati con sicurezza e in modo rapido, con la massima qualità. I vantaggi particolari della saldatura torsionale si



02



03

- 01 Linea ad alto voltaggio con collegamenti capicorda per tubi.
- 02 La tecnica ad ultrasuoni Telsonic permette di saldare elettronica di potenza IGBT su substrati in ceramica.
- 03 Con la tecnologia di saldatura Telsonic è possibile saldare in modo sicuro pellicole sottilissime di alluminio, come per i connettori di celle delle batterie.

evidenziano con i sonotrodi sottili che partono dall'alto, quando devono essere presi in considerazione profili ingombranti o si deve saldare in condizioni di spazio difficili. Qui la procedura è da preferire rispetto alla saldatura longitudinale con i sonotrodi a martello molto più complessi.

La saldatura torsionale risulta più vantaggiosa anche quando si tratta di materiali delicati. In questo modo durante la saldatura non si danneggiano neanche le sottilissime pellicole di rame e alluminio. Lo stesso vale, per esempio, per gli IGBT per non danneggiare la piastra in ceramica sulla quale passano gli elementi conduttori e su cui devono essere saldati i contatti. Queste competenze non sono utilizzate solo per le batterie auto, ma da molto tempo anche per la produzione di batterie per telefoni cellulari.

Saldatura sicura di diversi materiali

La saldatura a ultrasuoni mostra la propria forza anche nella saldatura di materiali diversi. Da oltre dieci anni Telsonic realizza saldature sicure di contatti al nichel su alluminio con connettori di celle per un fornitore auto di 1° piano nel settore delle batterie.

Contatto e informazioni:

TELSONIC AG
Axel Schneider
Industriestrasse 6b
CH-9552 Bronschhofen

Tel +41 (0)71 913 98 39
axel.schneider@telsonic.com
www.telsonic.com