

Telso®Flex verbindet ERP-Daten mit dem Schweißprozess

Die neue Steuerungssoftware für höhere Prozesssicherheit

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN



01

Bronschhofen (CH), 11/2018

Die international tätige Baumer Electric AG, mit Sitz in Frauenfeld (Schweiz), ist von der Leistungsfähigkeit der neuen Steuerungssoftware von Telsonic überzeugt. Baumer, der Sensorikspezialist, setzt für die Fertigung einer neuen optischen Sensorbaureihe eine Ultraschallschweissanlage von Telsonic mit der brandneuen Steuerungssoftware Telso®Flex ein, welche auf die Bedürfnisse von Industrie 4.0 abgestimmt ist.

Alle Sensoren der neuen Baureihe können mit der gleichen Sonotrode geschweisst werden. «Die Parameter für die unterschiedlichen Werkstücke sind als sogenannte Schweißjobs in unserem ERP hinterlegt und werden für jedes Werkstück automatisch geladen. Erkennungssensoren in der Ultraschallschweisspresse stellen sicher, dass Parametersatz und Werkstück zusammenpassen, also das richtige Werkstück in der Aufnahme liegt. Fehlschweißungen werden dadurch ausgeschlossen», so Stephan Kröller von Baumer.

Die Prozessdaten (u.a. Schweißresultate) werden automatisch und zentral gespeichert. Für die Qualitätskontrolle lassen sich die Schweißergebnisse jederzeit auswerten und auch die Rückverfolgbarkeit ist somit gewährleistet. Zukünftig sollen weitere Schweissanlagen an das Netzwerk angeschlossen werden, um den Status der einzelnen Systeme von zentraler Stelle aus einzusehen. Diese Möglichkeit ist bereits in der Steuerungssoftware Telso®Flex von Telsonic integriert.



02

- 01 Optischer Sensor
- 02 Ultraschallschweisspresse USP750 mit neuer Steuerungssoftware Telso®Flex und Schallschutzkabine



Video Telso®Flex
(hier klicken)