

Telso®Flex combina los datos ERP con el proceso de soldadura

Nuevo software de control para una mayor seguridad de proceso

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Bronschhofen (CH), 11/2018

La empresa Baumer Electric AG, de alcance internacional y con sede en Frauenfeld (Suiza), está convencida de la eficacia del nuevo software de Telsonic. Para fabricar una nueva serie de sensores ópticos, Baumer, el especialista en sensores, utiliza un equipo de soldadura por ultrasonidos de Telsonic con el recién estrenado software de control Telso®Flex, que está especialmente diseñado para adaptarse a las necesidades de la Industria 4.0.

Todos los sensores de la nueva serie se pueden soldar con el mismo sonotrodo. «Los parámetros para las distintas piezas de trabajo se encuentran en nuestro ERP con el nombre de tareas de soldadura y se cargan automáticamente para cada pieza de trabajo. Los sensores de reconocimiento situados en la prensa de soldadura por ultrasonidos garantizan que el conjunto de parámetros y la pieza de trabajo encajen, es decir, que se coloque la pieza de trabajo adecuada en el alojamiento. De este modo, se descartan las soldaduras fallidas», afirma Stephan Kröller, de Baumer.

Los datos de proceso (por ejemplo, los resultados de soldadura) se guardan automáticamente de forma centralizada. Los resultados de soldadura se pueden evaluar en todo momento para realizar un control de calidad y, de este modo, también se garantiza la trazabilidad. En el futuro se conectarán más equipos de soldadura a la red para poder consultar el estado de los distintos sistemas desde un puesto de control central. Esta posibilidad ya está integrada en el software de control Telso®Flex de Telsonic.



- 01 Sensor óptico
- 02 Prensa de soldadura por ultrasonidos USP750 con el nuevo software de control Telso®Flex y cabina de aislamiento acústico



Vídeo de Telso®Flex
(hacer clic aquí)