

Telso®Flex associa i dati ERP al processo di saldatura

Il nuovo software di controllo per una maggiore sicurezza dei processi

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



01

Bronschhofen (CH), 11/2018

L'azienda Baumer Electric AG, operativa a livello internazionale, con sede a Frauenfeld (Svizzera), è convinta delle potenzialità del nuovo software di controllo di Telsonic. Per la produzione di una nuova serie di sensori ottici, Baumer, lo specialista dei sensori, utilizza un impianto di saldatura a ultrasuoni di Telsonic dotato del nuovissimo software di controllo Telso®Flex, concepito per le esigenze dell'industria 4.0.

Tutti i sensori della nuova serie possono essere saldati con lo stesso sonotrodo. «I parametri per i diversi pezzi in lavorazione sono inseriti come cosiddette attività di saldatura nel nostro ERP e vengono caricati automaticamente per ogni pezzo. I sensori di rilevamento nella pressa per saldatura a ultrasuoni garantiscono che il set di parametri e i pezzi in lavorazione si combinino perfettamente, quindi che il pezzo corretto si trovi nel supporto. Si evitano pertanto le saldature errate», dichiara Stephan Kröller di Baumer.

I dati di processo (fra cui i risultati di saldatura) vengono salvati automaticamente e in modo centralizzato. Per i controlli di qualità è possibile valutare in qualsiasi momento i risultati di saldatura garantendo così la tracciabilità. In futuro saranno collegati alla rete altri impianti di saldatura in modo da visualizzare lo stato dei singoli sistemi da un punto centrale. Questa opzione è già integrata nel software di controllo Telso®Flex di Telsonic.



02

- 01 Sensore ottico
- 02 Pressa per saldatura a ultrasuoni USP750 con nuovo software di controllo Telso®Flex e cabina insonorizzata



Video Telso®Flex
(fare clic qui)