

## 용착 공정과 ERP 데이터를 결합하는 Telso®Flex

더 높은 공정 신뢰성을 위한 새로운 제어 소프트웨어

플라스틱 용접

금속 용접

절단

세척

스크리닝



01

Bronschhofen(CH), 2018/11

스위스 프라우엔펠트(Frauenfeld)에 본사가 있는 세계적인 Baumer Electric AG가 Telsonic의 새로운 제어 소프트웨어의 성능을 증명하고 있습니다. 센서 전문기업인 Baumer는 새로운 광학 센서 시리즈 제작을 위해 Industry 4.0의 요구를 충족하는 완전히 새로운 제어 소프트웨어 Telso®Flex를 적용하는 Telsonic 초음파 용착 시스템을 사용합니다.

새 시리즈의 모든 센서는 동일한 소노트로드를 이용하여 용착할 수 있습니다. "다양한 공작물을 위한 매개변수는 소위 용착 작업으로서 ERP에 저장되어 각 공작물에 맞게 자동으로 로딩됩니다. 초음파 용착 프레스의 감지 센서가 매개변수 세트와 공작물이 서로 적합한지 즉, 올바른 공작물로 작업할 수 있는지 확인합니다. 이로써 잘못된 용착은 불가능합니다", 라고 Baumer의 스테판 크롤러(Stephan Kröller)는 말하였습니다.

공정 데이터(특히 용착 결과)가 자동으로 중앙 집중식으로 저장됩니다. 품질 관리를 위해 용착 결과를 언제든지 평가할 수 있고 추적이 보장됩니다.

앞으로는 용착 시스템을 네트워크에 연결하여 개별 시스템의 상태를 중앙 위치에서 파악할 수 있습니다. 이러한 옵션은 Telsonic의 제어 소프트웨어 Telso®Flex에 이미 통합되어 있습니다.



02

01 광학 센서

02 새로운 제어 소프트웨어 Telso®Flex와 방음 부스로 구성된 초음파 용착 프레스 USP750



Telso®Flex 비디오  
(여기를 클릭)