

Tecnologia a ultrasuoni per l'industria automobilistica russa

La rappresentanza in loco crea vicinanza al cliente

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Bronschhofen (CH), 02/2020

Soluzioni tecnicamente ottimali si ottengono nel modo più efficace quando produttori e utenti lavorano a stretto contatto e comunicano tra loro in maniera diretta. Ciò è vero in particolare per i processi a ultrasuoni, che si stanno affermando sempre più come una tecnologia di giunzione e taglio affidabile ed economica nella costruzione di autoveicoli leggeri. Quando lo specialista degli ultrasuoni e il fornitore automobilistico lavorano insieme sin dalle fasi iniziali di progettazione, una configurazione conforme agli ultrasuoni dei componenti e della zona di lavorazione consente di progettare le macchine in modo specifico per l'applicazione per un funzionamento economico, ad esempio per il fissaggio di staffe per sensori su paraurti a parete sottile, pannelli di portiere o spoiler. Per il mercato russo, un partner competente è Windeq TC, con sede vicino a Mosca e che rappresenta la società svizzera Telsonic AG. L'azienda è il primo produttore di impianti russo a costruire e produrre sistemi semiautomatici a ultrasuoni per il fornitore di componenti automobilistici e, dal 2019, è il fornitore ufficiale dell'azienda russa Magna. L'industria automobilistica russa ha così un partner competente per i processi a ultrasuoni direttamente sul posto.



01 Produzione auto Škoda Karoq

02 Nuova Škoda Rapid Sedan

03 Sistema di saldatura a ultrasuoni per paraurti

La tecnologia a ultrasuoni si dimostra di grande utilità pratica

I paraurti anteriori della Škoda Karoq e della Škoda Rapid, ad esempio, sono prodotti utilizzando apparecchiature per la saldatura e il taglio a ultrasuoni di Windeq TC. Per la VW 316 Tarek con queste apparecchiature vengono invece fabbricati gli spoiler anteriore e posteriore e i fissaggi per i riflettori. Lada utilizza altri impianti per fissare le strutture a balcone per la guida degli alzacristalli elettrici e i supporti per i vani portaoggetti ai pannelli interni delle portiere. Poiché in questi processi di giunzione vengono saldati sia singoli punti che giunture, anche qui è possibile utilizzare sonotrodi doppi. Ciò comporta dei vantaggi, poiché durante la giunzione i punti di saldatura sono piuttosto vicini fra loro. Un sonotrodo doppio è in grado di gestire due punti di saldatura grazie alle sue alette, ma per introdurre le oscillazioni meccaniche necessita solo di un unico convertitore e booster. L'integrazione dei sistemi a ultrasuoni nell'ambiente di automazione di livello superiore è semplice. I generatori di ultrasuoni comunicano con il comando delle macchine per la lavorazione delle materie plastiche attraverso tutte le comuni interfacce di bus di campo.



04 Galina Steffen, Sales Engineer, TELSONIC AG, Svizzera

di Galina Steffen, Sales Engineer, TELSONIC AG (Svizzera), e Ellen-Christine Reiff, ufficio redazione Stutensee



WindEq Technical Center

Domodedovskoye Shosse 1B, building 3, office 69,
Selkhoztekhnik, Podolsk, Moscow Region 142116
Tel./fax: +7 (495) 543-7260 (multi-line)
Fax: +7 (495) 542-2085
E-mail: info@windeq.ru