

Tecnología de ultrasonidos para la industria automotriz rusa

La representación en sitio promueve la cercanía con el cliente

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Bronschhofen (Suiza), 02/2020

Las soluciones técnicamente óptimas se logran con mayor eficacia cuando los fabricantes y los usuarios trabajan en estrecha colaboración y se comunican entre sí sin rodeos. Esto es particularmente cierto para los procesos ultrasónicos, mismos que se están estableciendo cada vez más como una tecnología confiable y económica de unión y corte en la construcción de automóviles ligeros. Esto es particularmente cierto para los procesos ultrasónicos, mismos que se están estableciendo cada vez más como una tecnología fiable y económica de unión y corte en la construcción de automóviles ligeros. Cuando el especialista en ultrasonidos y el proveedor de automóviles trabajan juntos desde una etapa temprana del diseño, contar con un diseño de los componentes y de la zona de maquinado que cumpla con los requisitos de los sistemas ultrasónicos permite que las máquinas se diseñen específicamente para las aplicaciones, lo que reduce los costos de operación; es el caso, por ejemplo, del montaje de soportes para sensores en las defensas de paredes delgadas, los paneles de las puertas o los alerones. Para el mercado ruso, Windeq TC, con sede cerca de Moscú y que representa a la empresa suiza Telsonic AG, es un socio competente. La empresa es el primer fabricante ruso de equipos industriales que diseña y produce sistemas ultrasónicos semiautomáticos para la industria automotriz y es proveedor oficial de la magna Rusia desde 2019. Así pues, la industria automotriz rusa cuenta con un socio competente para los procesos ultrasónicos directamente en sitio.



- 01 Producción de automóviles Škoda Karoq
- 02 Nuevo sedán Škoda Rapid
- 03 Sistema de soldadura ultrasónica para defensas automotrices

La tecnología de ultrasonidos demuestra su utilidad práctica

Las defensas delanteras de los automóviles Škoda Karoq y Škoda Rapid, por ejemplo, se fabrican con equipos de soldadura y corte por ultrasonidos de Windeq TC. En el VW 316 Tarek son los alerones delanteros y traseros, así como los soportes de las luces. Lada utiliza otros equipos para fijar estructuras como los soportes para las guías de las ventanas eléctricas a los paneles interiores de las puertas. Como en estos procesos de unión se sueldan tanto puntos individuales como costuras, también se pueden utilizar sonotrodos dobles. Esto trae ventajas si los puntos de soldadura en los cordones están cerca unos de otros. Un sonotrodo doble puede operar simultáneamente dos puntos de soldadura con sus dos aletas, pero solo necesita un convertidor y un booster para iniciar la vibración mecánica. La integración de los sistemas ultrasónicos en el entorno de automatización de nivel superior es simple. Los generadores que generan el ultrasonido se comunican con el sistema de control de las máquinas de procesamiento de plásticos a través de todas las interfaces comunes de bus de campo.

por Galina Steffen, ingeniera de Ventas de TELSONIC AG (Suiza), y Ellen-Christine Reiff, oficina editorial de Stutensee



04 Galina Steffen, ingeniera de Ventas, TELSONIC AG, Suiza



WindEq Technical Center

Domodedovskoye Shosse 1B, building 3, office 69,
Selkhoztekhnika, Podolsk, Moscow Region 142116
Tel./fax: +7 (495) 543-7260 (multi-line)
Fax: +7 (495) 542-2085
E-mail: info@windeq.ru