

Ultraschalltechnik für die russische Automobilindustrie

Vor-Ort-Vertretung schafft Kundennähe

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN



Bronschhofen (CH), 02/2020

Technisch optimale Lösungen werden am effektivsten erreicht, wenn Hersteller und Anwender eng zusammenarbeiten und ohne Umwege miteinander kommunizieren. Für Ultraschallverfahren, die sich als zuverlässige und wirtschaftliche Füge- und Schneidtechnik im Automobil-Leichtbau zunehmend etablieren, gilt das ganz besonders. Wenn Ultraschallspezialist und Automobilzulieferer bereits in einem frühen Designstadium zusammenarbeiten, lassen sich durch eine ultraschallkonforme Gestaltung von Bauteil und Bearbeitungszone die Maschinen anwendungsspezifisch für einen ökonomischen Betrieb auslegen, z.B. für die Befestigung von Sensorhalterungen an Dünnwand-Stoßfängern, Türverkleidungen oder Spoilern. Für den russischen Markt ist Windeq TC mit Hauptsitz in der Nähe von Moskau als Vertretung der Schweizer Telsonic AG hierfür ein kompetenter Partner. Als erster russischer Anlagenbauer konstruiert und produziert das Unternehmen halbautomatische Ultraschallanlagen für den Automobilzulieferer und ist seit 2019 offizieller Lieferant von Magna Russland. Damit hat die russische Automobilindustrie einen kompetenten Partner für Ultraschallverfahren direkt vor Ort.

Ultraschalltechnik bewährt sich im praktischen Einsatz

Die vorderen Stoßfänger des Škoda Karoq und Škoda Rapid werden beispielsweise mit Ultraschallschweiß- und -schneidanlagen von Windeq TC gefertigt. Beim VW 316 Tarek sind es die Front- und Rückspoiler sowie die Befestigungen für Reflektoren.



01 Automobilproduktion Škoda Karoq

02 Neuer Škoda Rapid Sedan

03 Ultraschall-Schweissanlage für Stoßfänger

ren. Mit weiteren Anlagen werden bei Lada an Türinnenverkleidungen die Balkonstrukturen für die Führung der elektrischen Fensterheber sowie die Halterungen für die Ablagefächer befestigt. Da bei diesen Fügeprozessen sowohl einzelne Punkte als auch Nähte geschweisst werden, lassen sich hier auch Doppelsonotroden nutzen. Das bringt Vorteile, wenn bei Nähten die Schweisspunkte eng beieinander liegen. Eine Doppelsonotrode kann mit ihren zwei Flügeln zwei Schweisspunkte bedienen, braucht aber für die Einleitung der mechanischen Schwingung nur einen Konverter und Booster. Die Integration der Ultraschallanlagen in die übergeordnete Automatisierungsumgebung ist einfach. Die Generatoren, die den Ultraschall erzeugen, kommunizieren mit der Steuerung der Kunststoffbearbeitungsmaschinen über alle gängigen Feldbusschnittstellen.



04 Galina Steffen, Sales Engineer, TELSONIC AG, Schweiz

von Galina Steffen, Sales Engineer, TELSONIC AG (Schweiz), und Ellen-Christine Reiff, Redaktionsbüro Stutensee



WindEq Technical Center

Domodedovskoye Shosse 1B, building 3, office 69,
Selkhoztekhnik, Podolsk, Moscow Region 142116
Tel./fax: +7 (495) 543-7260 (multi-line)
Fax: +7 (495) 542-2085
E-mail: info@windeq.ru