

**NEW**

## Módulo de sellado para bolsas VFFS

# Los ultrasonidos mejoran las operaciones de sellado y separación en los empaques de bolsas tubulares

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Bronschhofen (CH), septiembre de 2021

Muchos de los productos frescos que se encuentran en los estantes de los supermercados, como la fruta, las ensaladas, las verduras, las papas, el queso y algunos líquidos, se presentan en empaques fabricados con película tubular. Un sellado seguro y confiable es esencial, especialmente en el caso de los alimentos, si se quiere que los productos dentro de la bolsa mantengan sus propiedades y sigan siendo seguros para el consumo. El último módulo de ultrasonido para bolsas tubular VFFS de Telsonic mejora los procesos de sellado y separación en los empaques de bolsas tubulares, al tiempo que reduce los costos del film y aumenta los niveles de productividad.

Un sellado homogéneo y confiable son atributos esenciales en cualquier aplicación de empaque si se quieren mantener los niveles de calidad y productividad. Por tanto, no hace falta decir que los fabricantes se apresurarán a aprovechar los desarrollos tecnológicos que puedan mejorar sus operaciones de empaqueo, especialmente si también pueden reducir los costos al mismo tiempo.

El nuevo módulo de ultrasonido para bolsas tubular VFFS de Telsonic aporta una amplia gama de ventajas a las operaciones de sellado y separación en los empaques de bolsas tubulares. Los atributos clave de esta tecnología incluyen el diseño extremadamente rígido del módulo de sellado que garantiza una calidad de sellado perfecta, incluso con espesores de film inferiores a 35 µm.

Las características de alto desempeño y control dinámico de los generadores MAG, que se usan en toda la tecnología de empaqueo de Telsonic, garantizan unas tasas de rechazo mínimas, la máxima confiabilidad del proceso y las tasas de ciclo más altas. Otras ventajas del proceso de sellado por ultrasonidos son que los alimentos sensibles al calor no se ven afectados, ya que, a diferencia de los sistemas de termosellado, la generación de calor se reduce al mínimo mediante el uso de un yunque refrigerado por agua y el propio ciclo de sellado es rápido.

Un ejemplo típico en el que esta tecnología destaca es en el empaqueo de lechugas dentro de films de bolsas tubulares BOPP (polipropileno orientado biaxialmente) de 35 µm, con una anchura de hasta 320 mm. En aplicaciones como esta se requieren tiempos de ciclo cortos y cierres herméticos, incluso en caso de cualquier contaminación del producto en la zona de cierre. Igualmente



importante es la consistencia y confiabilidad de la separación de las bolsas tubulares.

La solución de Telsonic para esta compleja tarea de unión y separación se basa en el módulo de ultrasonido para bolsas tubular VFFS. Esta unidad incorpora dos sistemas de ultrasonidos con sonotrodos de 165 mm de ancho con refrigeración integrada dentro de la unidad de sujeción y generadores digitales MAG, cada uno de los cuales tiene una potencia máxima de 2.4kW a una frecuencia de 30kHz. La cuchilla de corte puede integrarse fácilmente en el módulo robusto y rígido para garantizar un corte confiable. El módulo de sellado, que puede integrarse en todas las máquinas de bolsas tubulares VFFS estándar, ya sea para máquinas nuevas o como reequipamiento, puede conectarse a un servomotor con posición final amortiguada por aire.

El diseño del módulo de ultrasonido para bolsas tubular VFFS de Telsonic proporciona una mayor estabilidad mecánica para prolongar la vida útil. Como plataforma digital, los usuarios se benefician de un control de procesos de última generación, una amplia gama de funciones y un alto nivel de eficiencia y desempeño. Las rutinas de autocomprobación y los registros de errores incorporados, combinados con la disponibilidad de un rápido servicio remoto, garantizan que el tiempo de inactividad se reduzca al mínimo. Los ingenieros y especialistas en procesos de Telsonic también colaboran estrechamente con los clientes desde las fases iniciales de concepción de un proyecto, pasando por la especificación de los componentes y los módulos, hasta la instalación y la puesta en operación, proporcionando el apoyo necesario para garantizar una transición fluida a la producción.

Los fabricantes que adopten esta tecnología rápida y eficaz obtendrán rápidamente **numerosas ventajas**:

<b>Ventajas de la tecnología de ultrasonidos</b>	<b>Beneficios para los clientes</b>
Arranque rápido	Reducción de los desechos
Tiempo de soldadura corto	Mayor desempeño
Soldadura segura, incluso con producto en la zona de la costura	Menos desechos y mayor calidad
Calentamiento mínimo de los sonotrodos	No hay daños en el film ni en los productos por efectos térmicos
Sistema de bajo mantenimiento	Costos de mantenimiento muy reducidos
Alta eficiencia energética	Menor consumo de energía y reducción de los costos energéticos
Costuras de sellado delgadas	Mayor aprovechamiento del material y reducción de costos