

NEW**Modulo di sigillatura di sacchetti – VFFS****Gli ultrasuoni migliorano le operazioni di sigillatura e separazione sulle confezioni di sacchetti tubolari**

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Bronschhofen (CH), settembre 2021

Molti dei prodotti freschi sugli scaffali del supermercato come frutta, insalata, verdura, patate, formaggio e alcuni liquidi sono presentati in imballaggi prodotti con film tubolare. Una sigillatura sicura ed affidabile è essenziale, in particolare con gli alimenti, se i prodotti all'interno del sacchetto devono conservare la loro integrità e rimanere sicuri per il consumo. L'ultimo modulo di sigillatura di sacchetti ad ultrasuoni – VFFS di Telsonic migliora i processi di sigillatura e separazione sulle confezioni di sacchetti tubolari, riducendo i costi della pellicola e aumentando i livelli di produttività.

La sigillatura uniforme e affidabile è un attributo essenziale in qualsiasi applicazione di imballaggio se si desidera mantenere livelli di qualità e produttività. Va da sé quindi che i produttori non ci penseranno due volte ad approfittare degli sviluppi tecnologici che possono migliorare le loro operazioni di imballaggio, soprattutto se allo stesso tempo possono anche ridurre i costi.

Il nuovo modulo di sigillatura di sacchetti a ultrasuoni – VFFS di Telsonic offre un'ampia gamma di benefici alle operazioni di sigillatura e separazione sulle confezioni di sacchetti tubolari. Gli attributi chiave di questa tecnologia includono il design estremamente rigido del modulo di sigillatura che garantisce una perfetta qualità di chiusura, anche con spessori di pellicola inferiori a 35 µm.

Le caratteristiche di alta performance e di controllo dinamico dei generatori MAG, utilizzati in tutta la tecnologia di imballaggio di Telsonic, assicurano tassi di scarto minimi, massima affidabilità del processo e tassi di ciclo più elevati. Ulteriori vantaggi del processo di sigillatura ad ultrasuoni includono il fatto che gli alimenti sensibili al calore non vengono intaccati, poiché a differenza dei sistemi di termo-sigillatura la generazione di calore viene mantenuta al minimo grazie all'uso di un'incudine raffreddata ad acqua e il ciclo di sigillatura stesso è veloce.

Un esempio tipico di dove questa tecnologia eccelle è il confezionamento di lattuga all'interno di film per sacchetti tubolari BOPP (polipropilene biorientato) da 35 µm fino ad una larghezza di 320 mm. In applicazioni come questa, sono richiesti tempi di ciclo brevi e chiusure strette, anche in caso di contaminazione del prodotto nella zona di sigillatura. Altrettanto importante è l'omogeneità e l'affidabilità della separazione dei sacchetti tubolari.



La soluzione di Telsonic per questo complesso compito di unione e separazione si basa sul modulo di sigillatura di sacchetti ad ultrasuoni – VFFS. Questa unità incorpora due sistemi ultrasonici con sonotrodi larghi 165 mm che presentano un raffreddamento integrato all'interno dell'unità di serraggio oltre a dei generatori digitali MAG, ciascuno dei quali vanta un rendimento massimo di 2,4kW ad una frequenza di 30kHz. La lama di taglio può essere facilmente integrata nel modulo robusto e rigido per assicurare un taglio affidabile. Il modulo di sigillatura che può essere integrato in tutte le macchine per sacchetti tubolari VFFS standard, sia per macchine nuove che come retrofit, può essere collegato ad un servomotore con fincorsa ad aria compressa.

Il design del modulo di sigillatura di sacchetti – VFFS di Telsonic offre una maggiore stabilità meccanica per una maggiore durata. Come piattaforma digitale gli utenti beneficiano di un controllo di processo all'avanguardia, un'ampia gamma di funzionalità insieme ad alti livelli di efficienza e performance. Le routine di autocontrollo e i registri degli errori integrati, combinati con la disponibilità di un rapido servizio di assistenza remoto, assicurano che i tempi di inattività vengano ridotti al minimo. Gli ingegneri e gli specialisti di processo di Telsonic lavorano anche a stretto contatto con i clienti fin dalle fasi concettuali iniziali di un progetto attraverso la specificazione dei componenti e dei moduli fino all'installazione e alla messa in funzione, fornendo il supporto necessario per garantire il successivo passaggio alla produzione senza alcun problema.

I produttori che scelgono di adottare questa tecnologia rapida ed efficiente si renderanno conto rapidamente dell'**ampia gamma di benefici**:

Vantaggio della tecnologia a ultrasuoni	Vantaggio per i clienti
Avviamento rapido	Scarti ridotti
Tempi di sigillatura brevi	Maggiore produttività
Sigillatura sicura – anche con il prodotto nella zona di chiusura	Meno scarti e migliore qualità
Riscaldamento minimo dei sonotrodi	Nessun danno alla pellicola o ai prodotti da effetti termici
Sistema a bassa manutenzione	Costi di manutenzione molto ridotti
Alta efficienza energetica	Minor consumo di energia e costi energetici ridotti
Saldature di riporto a tenuta strette	Maggiore utilizzo del materiale e costi ridotti