

Comunicado de prensa

Información de actualidad

44TC16
junio 2016

Sector automovilístico: fabricantes y proveedores dan luz verde a la tecnología SONIQTWIST® de Telsonic



Autorización OEM para SONIQTWIST®

(Bronschhofen) Nuevos OEMS y proveedores de la industria automovilística 1^{er} Tier se suman a la autorización del procedimiento de soldadura torsional por ultrasonidos SONIQTWIST® desarrollado por Telsonic AG. Tras comprobaciones internas con intensos tests prácticos, gran parte de los fabricantes de automóviles y dos de los principales proveedores han dado luz verde al revolucionario procedimiento. Un tercer proveedor está a punto de introducir en serie el procedimiento SONIQTWIST® para la fijación de soportes de sensores.

"Los tests para los resultados de nuestro procedimiento de soldadura torsional por ultrasonidos SONIQTWIST® han sido realizados con la exigencia y meticulosidad de la propia OEM", comenta Dirk Bucker, de la filial alemana de Telsonic AG en Erlangen. Se han realizado, entre otros, desplazamientos de prueba en diversas zonas climáticas, en el desierto y en regiones heladas. Sólo así ha podido asegurarse que los soportes para los sensores de los asistentes de aparcamiento instalados en los parachoques de automóviles son absolutamente fiables. Los resultados

Contacto e información:

TELSONIC AG
Axel Schneider
Industriestrasse 6b
CH-9552 Bronschhofen
Sede principal
Tel +41 (0)71 913 98 39
axel.schneider[at]telsonic.com
www.telsonic.com

Telsonic en Deutschland
TELSONIC GmbH
Dirk Bucker
Gundstraße 15
D-91056 Erlangen
Tel. +49 (0) 9131 68789 0
Fax +49 (0) 9131 68789 77
info@telsonic.com
www.telsonic.com

de las pruebas han convencido al OEM, por lo que éste ha dado luz verde para que el procedimiento sea implementado en todas las marcas del consorcio. Dos proveedores 1st Tier han llegado a la misma conclusión, un tercer proveedor está a punto de autorizar el procedimiento.

Soldadura en parachoques lacados

El procedimiento de soldadura torsional por ultrasonidos SONIQTWIST[®] desarrollado por Telsonic permite soldar soportes de sensores del control de distancias y asistentes de aparcamiento en parachoques lacados de pared delgada. Estos procedimientos no deben dejar marcas visibles desde el exterior. No obstante, el procedimiento que une el soporte del sensor con el parachoques debe ser absolutamente fiable, robusto y resistente. Del mismo modo se instalan los dispositivos limpiafaros extraíbles en la zona de la carrocería, debajo de los faros de xenón.

SONIQTWIST[®] realiza soldaduras que garantizan las exigencias de resistencia desde 250 hasta 450 newton. En el proceso, el sonotrodo no penetra en la subcapa del parachoques, sino que transmite la energía de oscilación a través del componente a soldar hasta la capa de separación. Es posible soldar sobre overspray, no es necesaria la meticulosidad que exige el pegado para mantener la superficie limpia. El proceso de ensamblaje, también denominado soldadura por fricción por ultrasonidos, reduce al mínimo la generación térmica, y con ello también el efecto de contracción posterior. De esta forma es posible realizar uniones sin marcas, incluso en parachoques ClassA de pared delgada (p.ej. <2,8mm).

Rápido, fiable, completamente automático

El tiempo de soldadura, tan solo 200-300 milisegundos, permite realizar un gran número de soldaduras con pocos generadores. Al no existir tiempos de refrigeración y de parada, la duración del ciclo, menos de un segundo, es muy breve. Esto es enormemente importante en el sector automovilístico. El proceso puede ejecutarse de forma completamente automática, con precisión de repetición y seguridad de proceso en las denominadas instalaciones multi point, equipadas con varias unidades de avance.

Un efecto secundario positivo: la soldadura de soportes de sensores mediante SONIQTWIST[®] permite reducir el grosor del material del parachoques en un 20 %. Esto supone un menor peso y, en consecuencia, una menor emisión de CO₂. De esta forma, SONIQTWIST[®] contribuye en gran medida al cumplimiento de las correspondientes normas de emisiones de gases de escape. Por otro lado, un menor grosor de pared supone una menor demanda de material y además una menor duración de ciclo al moldear los parachoques.

Más información sobre la tecnología se puede encontrar aquí

[SONIQTWIST[®]](#)



© TELSONIC

Imagén soportes de sensores