

Comunicato stampa

Attuale

44TC16
Giugno 2016

Automobile: i produttori e i fornitori omologano la tecnologia SONIQTWIST® di Telsonic



Rilascio OEM per SONIQTWIST®

(Bronschhofen) Il procedimento di saldatura a ultrasuoni torsionale SONIQTWIST®, sviluppato dall'azienda svizzera Telsonic AG, è stato ora rilasciato da altri OEM e dai fornitori di 1° livello dell'industria automobilistica. Dopo prove interne che prevedevano una lunga serie di test vicini alla pratica, un grande produttore di automobili tedesco e due importanti fornitori hanno rilasciato il rivoluzionario procedimento. Presso un terzo fornitore SONIQTWIST® è prossimo alla produzione di serie, come metodo di fissaggio dei supporti per sensori.

"I test per i risultati del nostro procedimento di saldatura ad ultrasuoni torsionale SONIQTWIST® sono stati eseguiti con il rigore e la scrupolosità proprie di OEM", racconta Dirk Bucker, della filiale tedesca di Telsonic AG ad Erlangen. Questi includono altre procedure di test in diverse zone climatiche, nel deserto e nel ghiaccio. Solo così è stato possibile assicurare, che anche i supporti per i sensori di parcheggio delle automobili nei paraurti siano permanentemente saldi. I risultati dei test hanno convinto OEM, che ha rilasciato la procedura per tutti i marchi del

Contatto e informazione:

TELSONIC AG
Axel Schneider
Industriestrasse 6b
CH-9552 Bronschhofen
Sede principale
Tel +41 (0)71 913 98 39
axel.schneider{at}telsonic.com
www.telsonic.com

Telsonic in Germania
TELSONIC GmbH
Dirk Bucker
Gundstraße 15
D-91056 Erlangen
Tel. +49 (0) 9131 68789 0
Fax +49 (0) 9131 68789 77
info@telsonic.com
www.telsonic.com

gruppo. Allo stesso risultato sono giunti altri due fornitori di 1° livello, presso un terzo la procedura è a un passo dal rilascio.

Saldatura nei paraurti laccati

Con il procedimento di saldatura ad ultrasuoni torsionale SONIQTWIST® sviluppato da Telsonic nei sottili paraurti laccati vengono saldati i supporti per i sensori di controllo delle distanze e di parcheggio. Ciò non deve essere visibile dalla parte esterna. Inoltre la procedura per collegare il supporto del sensore al paraurti deve avvenire in modo assolutamente affidabile ed avere una tenuta salda, sicura e duratura. Allo stesso modo vengono anche applicate le unità di pulizia estraibili e retraibili nell'area della carrozzeria al di sotto dei fari allo Xenon.

SONIQTWIST® effettua saldature che soddisfano in modo sicuro i requisiti di solidità da 250 a 450 Newton. Il sonotrodo non penetra nel materiale di base del paraurti, bensì trasmette l'energia vibrazionale dal componente da saldare all'interno del piano di divisione. La saldatura sull'overspray è possibile, l'obbligo di accuratezza necessario al momento dell'incollaggio per una superficie pulita diventa superfluo. Il processo di giunzione, che è noto anche come saldatura a frizione con base ad ultrasuoni, riduce al minimo il calore introdotto e quindi anche gli effetti della contrazione successiva. Così si possono ottenere connessioni anche con paraurti a pareti sottili ClassA (ad es. < 2,8 mm).

Veloce, affidabile, completamente automatico

Il tempo di saldatura è con i suoi 200-300 millisecondi estremamente ridotto e permette un gran numero di saldature con pochi generatori. Dato che non sono più necessari i tempi di raffreddamento e di attesa, anche il tempo di ciclo, con meno di un secondo, è molto breve. Questo è estremamente importante per il settore automobilistico. Così il procedimento può avvenire in modo completamente automatico, preciso dal punto di vista della ripetizione e sicuro nel processo, in cosiddetti impianti multi-point, che sono equipaggiati con più unità di alimentazione.

Effetto secondario benvenuto: se i supporti per sensori vengono saldati con SONIQTWIST®, lo spessore del materiale dei paraurti può essere del 20% più sottile. Questo permette di ridurre il peso da un lato e di ridurre di conseguenza le emissioni di CO₂. SONIQTWIST® fornisce quindi anche un contributo importante al rispetto delle relative norme antinquinamento. D'altra parte i ridotti spessori delle pareti riducono il fabbisogno di materiale ma anche il tempo di ciclo della stampa ad iniezione dei paraurti.

Maggiori informazioni sulla tecnologia:

[SONIQTWIST®](#)



Figura: i supporti per sensori

© TELSONIC