

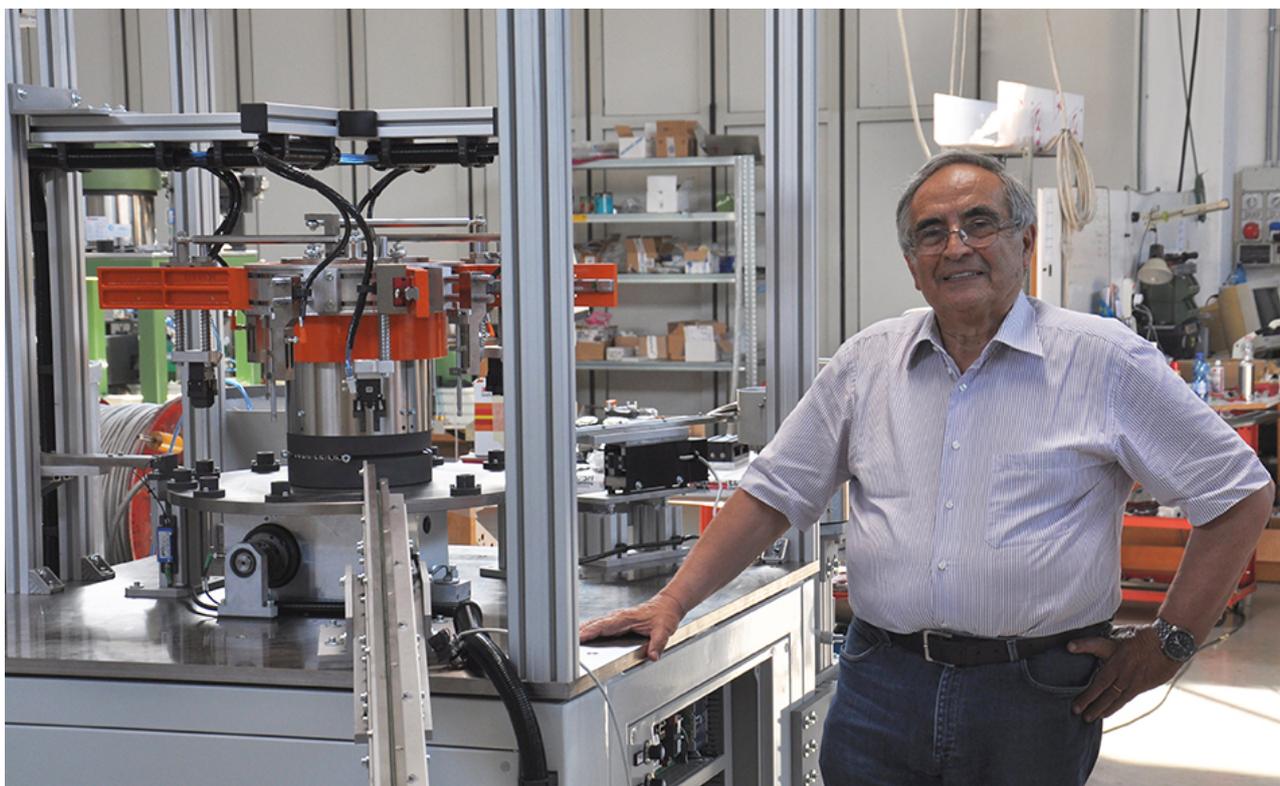
Comunicato stampa

Bronschhofen, nel mese del luglio 2016

"Telsonic offre una consulenza completa e competente"

(Intervista con Massimo Luminari, AD di El.Ma., produttore di impianti speciali per coperture per piscine, l'industria automobilistica, filtri di tutti i tipi e applicazioni per materiali plastici in generale di Riva del Garda, Italia)

El.Ma. Electronic Machining fu fondata nel 1990 a Faenza, in Italia, ed è una piccola azienda a conduzione familiare con 15 dipendenti. Vengono realizzati impianti speciali per l'industria, ma anche per istituti di ricerca e università (per es. l'università di Trento). Telsonic ha avviato il primo progetto comune con El.Ma. nell'estate 2015. L'AD di El.Ma. Massimo Luminari spiega in un'intervista il motivo per cui abbia scelto Telsonic.



Massimo Luminari, AD di El.Ma.

In quale direzione si sta sviluppando il mercato per i processi di saldatura e le apparecchiature per la saldatura a ultrasuoni?

Noi di El.Ma. vediamo un mercato in crescita per gli impianti speciali, come le coperture per piscine. Sono sempre di più i paesi che, per ragioni di sicurezza, prescrivono coperture per piscine.

Quali settori e applicazioni sono principalmente di vostro interesse?

Siamo soprattutto interessati alle applicazioni a ultrasuoni per filtri di tutti i tipi, per l'industria automobilistica e per le applicazioni legate a materiali plastici in generale. Grazie alla versatile tecnologia a ultrasuoni, confidiamo inoltre di entrare in nuovi mercati e diversificare così la nostra produzione.

Potrebbe descriverci l'applicazione tecnica dell'impianto per la produzione di coperture per piscine?

L'impianto taglia su misura i rulli dai profili estrusi con seghe meccaniche applicate lateralmente, li posiziona e li temporizza quindi singolarmente davanti agli impianti ad ultrasuoni Telsonic sulle catene di guida per la saldatura delle calotte terminali. I rulli vengono poi montati e infilati manualmente.

In cosa risiede la sfida tecnologica per la saldatura a ultrasuoni?

La sfida nel caso di questa applicazione speciale risiede nell'ottenere una tenuta perfetta tra le calotte terminali e i rulli di copertura per piscine. Il cliente finale, su consiglio del laboratorio Telsonic, ha fatto successivamente trattare le calotte terminali con un direzionatore d'energia compatibile con gli ultrasuoni. In questo modo viene garantita una produzione sicura.

Inoltre, Telsonic ci ha consigliato di utilizzare coppie di materiali che si possano saldare meglio insieme, che garantiscano una chiusura ermetica e che evitino l'effetto di risonanza dei pezzi in plastica vibranti o il distacco delle calotte.

Perché avete optato per questa tecnica (ultrasuoni)?

Attualmente le cappe in plastica vengono incollate ai rulli per piscine. Prima che possano essere nuovamente trattate devono asciugare per 24 h. La tecnologia a ultrasuoni per la stessa fase di processo senza collanti richiede solo qualche secondo. Un altro vantaggio a favore degli ultrasuoni è che la colla tende ad evaporare a causa delle radiazioni UV e i rulli per piscine possono perdere la loro tenuta.

Quali sono i vantaggi degli ultrasuoni?

L'applicazione con gli ultrasuoni è veloce, pulita e garantisce la tenuta.

Perché El.Ma. utilizza i prodotti Telsonic?

Di Telsonic apprezziamo la consulenza competente sia per il costruttore di macchine, sia per il cliente finale, il convincente modello di laboratorio e l'opzione "salvatempo" di una manutenzione remota per l'impianto, tramite Internet.

Cosa vi abbiamo fornito?

Due unità di avanzamento AC1900 Telsonic complete di comandi TCS5, sonotrodi e touch screen da 22 pollici.



Calotte terminali di copertura per piscine



Attuatori di saldatura a ultrasuoni AC1900

Maggiori informazioni sulla AC1900 Attuatori di saldatura a ultrasuoni AC1900 potete trovare [qui](#).