

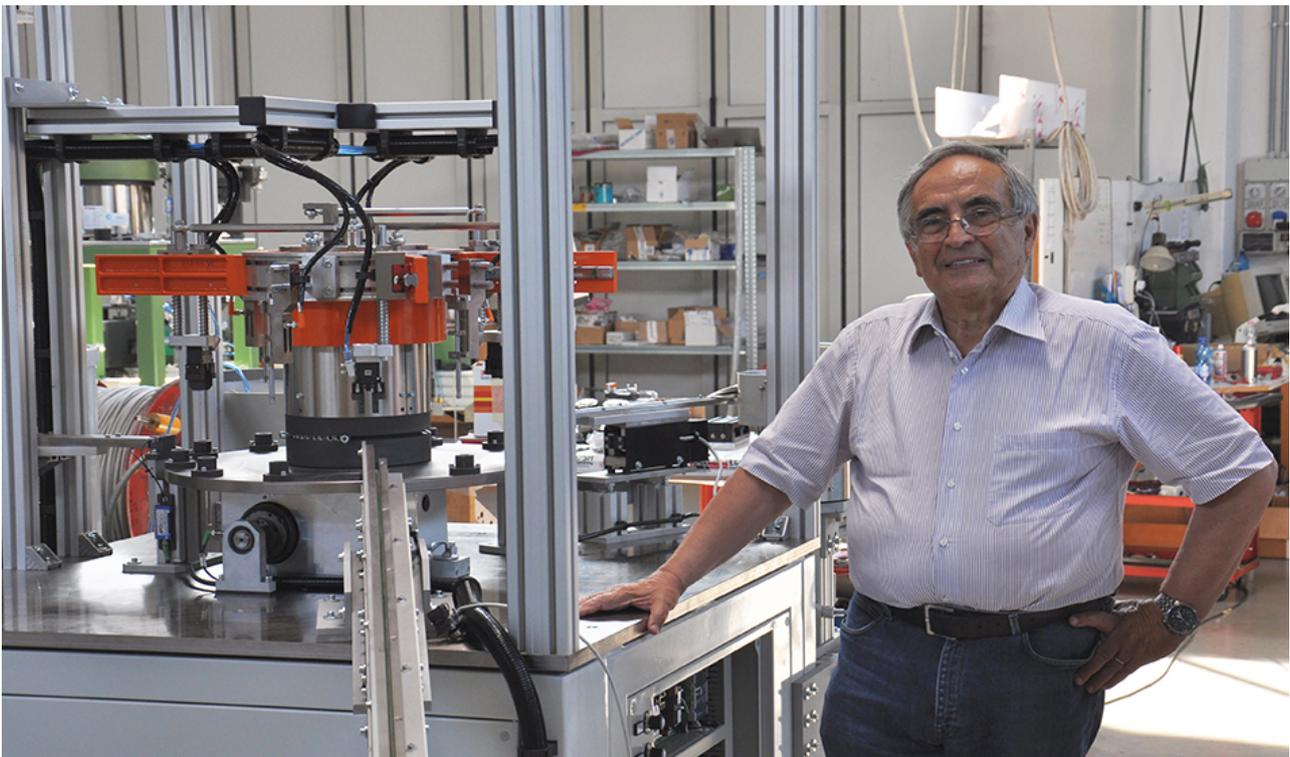
## Comunicado de prensa

Bronschhofen, en julio 2016

### **"Telsonic ofrece un asesoramiento completo y competente"**

(Entrevista con Massimo Luminari, CEO de El.Ma., fabricante de instalaciones especiales, industria automovilística, filtros de todo tipo y aplicaciones generales de plástico de Riva del Garda, Italia)

**El.Ma. Electronic Machining fue fundada en 1990 en Faenza, Italia, y es una pequeña empresa familiar con una plantilla de 15 empleados. Se dedica a la construcción de instalaciones especiales para la industria, pero también para instituciones de investigación y universidades (p.ej. Universidad de Trento). Telsonic realizó su primer proyecto conjunto con El.Ma. en el verano de 2015. Massimo Luminari, CEO de El.Ma. explica en esta entrevista por qué decidió confiar en Telsonic.**



Massimo Luminari, CEO de El.Ma.

### **¿En qué dirección evoluciona el mercado de equipos y procesos de soldadura por ultrasonidos?**

En El.Ma. estamos observando un mercado en crecimiento para instalaciones especiales. Cada vez son más los países que prescriben, por motivos de seguridad, productos para la prevención de accidentes.

### **¿Cuáles son los sectores y aplicaciones que le interesan principalmente?**

Nos interesan sobre todo las aplicaciones por ultrasonidos para filtros de todo tipo, de la industria automovilística y aplicaciones generales de plástico. Gracias a la versátil técnica de ultrasonidos, esperamos además poder conquistar nuevos mercados y, de esta forma, diversificar.

### **Describa la aplicación técnica de la instalación para la fabricación de perfiles de plástico**

La instalación corta a medida las persianas de los perfiles extrusionados mediante sierras mecánicas dispuestas lateralmente y las sincroniza a continuación individualmente antes de las instalaciones de ultrasonidos sobre cadenas guía para la soldadura de tapas finales. El montaje final de las lamas y el ensamblaje se realizan a continuación manualmente.

### **¿Cuál es el reto tecnológico que supone la soldadura por ultrasonidos?**

El reto en esta aplicación especial consiste en alcanzar una estanquidad entre las tapas finales y las persianas para piscinas. El cliente final, siguiendo la recomendación del laboratorio Telsonic, ha aplicado en las tapas finales directores de energía aptos para ultrasonidos. De esta forma se garantiza una producción segura.

Además, Telsonic nos recomendó emparejamientos de materiales que permiten una mejor soldadura, garantizan un cierre hermético y evitan además el efecto de resonancia de piezas de plástico vibratorias o tapas deterioradas.

### **¿Qué le hizo decidirse por esta técnica (ultrasonidos)?**

Las tapas de plástico se pegan automáticamente a las lamas. Antes de reanudar la producción hay que esperar 24 horas hasta que se sequen. La técnica de ultrasonidos necesita tan sólo un par de segundos para el mismo paso del proceso y no necesita pegamento. Otra ventaja de los ultrasonidos es que el pegamento se evapora con el tiempo bajo los efectos de la radiación ultravioleta, pudiendo dar lugar a fugas en los perfiles.

### **¿Qué ventajas tiene para usted el uso de ultrasonidos?**

La aplicación con ultrasonidos es rápida, limpia y estanca.

### **¿Por qué apuesta El.Ma. por productos de Telsonic?**

Apreciamos el asesoramiento competente de Telsonic, con la participación del constructor de máquinas y del cliente final, las convincentes muestras de laboratorio, así como la posibilidad de un mantenimiento de la instalación a distancia a través de Internet, con el consiguiente ahorro de tiempo.

### **¿Qué le hemos suministrado?**

Dos unidades de avance Telsonic AC1900 completas con controladores TCS5, sonotrodos y pantallas táctil de 22 pulgadas.



Tapas finales para piscinas



Unidad de advance AC1900

Más información acerca de los actuators di saldatura a ultrasuoni AC1900 se pueden encontrar [aquí](#).

Autor Jochen Branscheid, TELSONIC Sales Manager Italia y España.